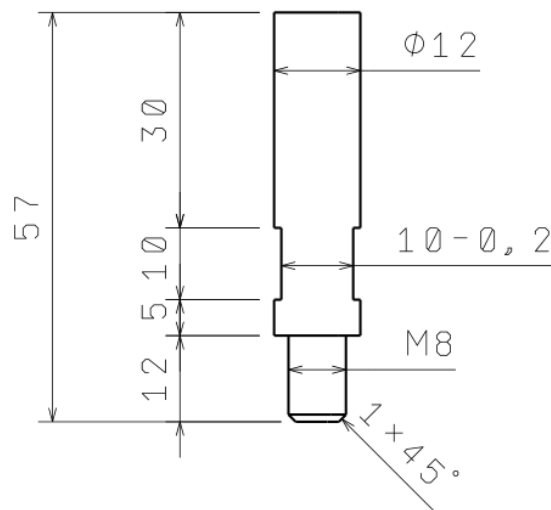




OP.č	stroj	Popis práce			dátum a podpis pracovníka
Po každej operácii kus skontrolovať a ohranovať!!!					
010	SUS	- sústružiť podľa výkresu na hotovo - rezať M8/12mm - zraziť ostrie			
020	NCF	- frézovať 2x drážku šírka 10mm (pre kľúč)			
030	SKL	- označiť kus			
040	WZM	- namontovať do zostavy			
počet kusov: 4		materiál: 1,0122		kalenie: ,,,,,,,,,	zušľachtíť:
					povlakovať:
pozícia: 1,209		zákazka: 8242 4700		zmen. č.:	
zmena č.: 0		op. č.: 70		VP: 0807 bemi: 9M1817111A	
TOLERANCIA ISO 8015		PRESTNOST': ISO 2768-fH		ZNAČENIE: MIMO PLÔCH NCP	
OZNAČENÉ DRSNOSTI: ▽ Ra 0,8/1,6/3,2		PREDPÍSANÁ DRSNOST': ▽ Ra 6,3		metóda premietania	
				názov: SICHTMARKIERUNGSPIN	
				model: 2026-08-27 HU	
				dátum: 03,09,2026	
				vyhotovil: Šlesar	

