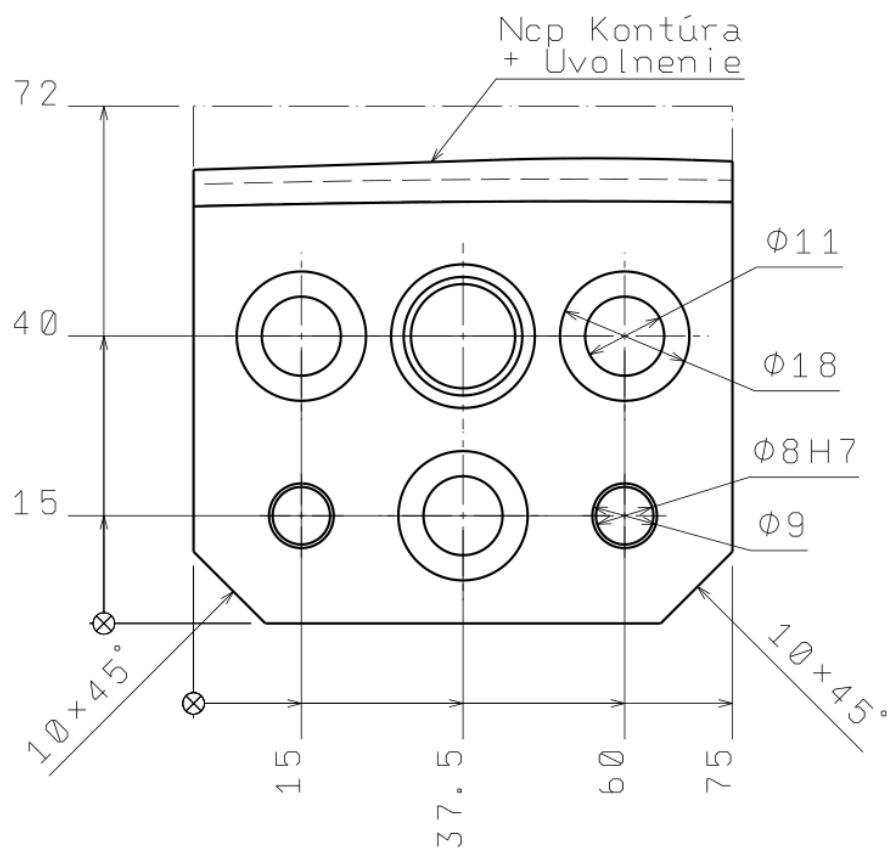




OP.č	stroj	<i>Popis práce</i> <i>Po každej operácii kus skontrolovať a ohraňovať!!!</i>	dátum a podpis pracovníka
010	NCF	Základná strana: - frézovať tvar podľa výkresu na hotovo s prídavkom na ZP - vŕtať 3x skrutkový otvor Ø11mm - frézovať uvoľnenie strihu - zraziť ostrie	
020	NCF	Aktívna strana: - zahĺbiť skrutkové otvory po Z+20mm - frézovať formu a kontúru s prídavkom - vŕtať a rezať odlepovač - zraziť ostrie	
030	P.V	- kaliť	
040	BR	- brúsiť na hotovo	
050	NCF	- vŕtať/frézovať kolíkové otvory na hotovo s roztečou $\pm 0,1\text{mm}$ + uvoľniť	
060	SKL	- označiť kus	
070	WZM	- namontovať do zostavy	

počet kusov:		materiál:		kalenie:		zušľachtíť:			
1		1,2358		RH HRC 58+2		povlakovať:			
pozícia: 51,244				zákazka : 8230 4600			zmen. č.:		
zmena č. :		op. č. :		VP :		bemi:		názov : Schneidmesser	
TOLERANCIA ISO 8015		PRESTNOSŤ: ISO 2768-fH		ZNAČENIE: MIMO PLÔCH NCP				model :	
OZNAČENÉ DRSNOSTI:  Ra 0,8/1,6/3,2		PREDPÍSANÁ DRSNOSŤ:  Ra 6,3		metóda premietania				dátum : 04,09,2026	
						vyhotovil : Gabrhel			
1		2		3		4		5	
								A3	

PORSCHE 

Obj: PO140926 | 51,244 | 1 L + 1 P | T: 22.9.2026

VÝROBA - 51,244

Obj: PO140926 Počet kusov: 2 ks DielID: 919

Cenová ponuka: Kooperácia_82304600-1



- 1. Materiál zákazník**
- 2. Frézovanie**
- 3. Zámočník**