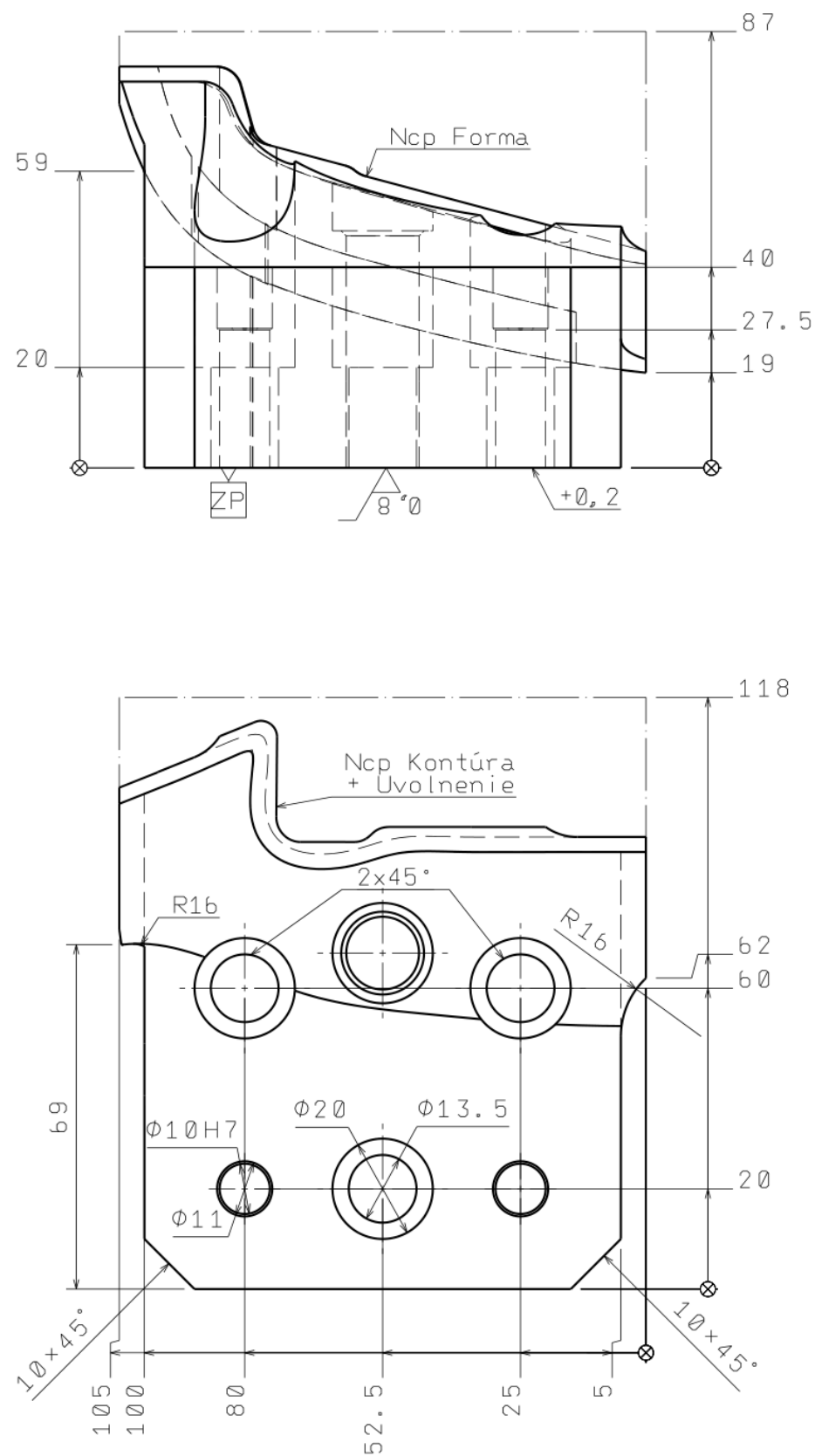




OP.č		stroj	Popis práce			dátum a podpis pracovníka	
Po každej operácii kus skontrolovať a ohranovať!!!							
010	NCF	Základná strana: - frézovať tvar podľa výkresu na hotovo s prídavkom na ZP - vŕtať 3x skrutkový otvor Ø13,5mm + hrany 2x45° - frézovať uvoľnenie bočnej plochy po Z-59mm a Z-19mm - frézovať uvoľnenie strihu - zraziť ostrie					
020	NCF	Aktívna strana: - zahĺbiť skrutkové otvory po Z+20mm - frézovať formu a kontúru s prídavkom - vŕtať a rezať odlepovač - zraziť ostrie					
030	P.V	- kaliť					
040	BR	- brúsiť na hotovo					
050	NCF	- vŕtať/frézovať kolíkové otvory na hotovo s roztečou ±0,1mm + uvoľniť					
060	SKL	- označiť kus					
070	WZM	- namontovať do zostavy					
počet kusov:		materiál:		kalenie:		zušľachtiť:	
1		1,2358		RH HRC 58+2		povlakovať:	
pozícia: 51,240				zákazka : 8230 4600		zmen. č.:	
zmena č. :		op. č. :		VP :		bemi:	
TOLERANCIA ISO 8015		PRESTNOSŤ: ISO 2768-fH		ZNAČENIE: MIMO PLÔCH NCP		názov : Schneidmesser	
OZNAČENÉ DRSNOSTI: ☒ Ra 0,8/1,6/3,2		PREDPÍSANÁ DRSNOSŤ: ☒ Ra 6,3		metóda premietania		model :	
						dátum : 04,09,2026	
						vyhotovil : Gabrhel	
1		2		3		4	
						5	
						A3	

Obj: PO140926 | 51,240 | 1 L + 1 P | T: 22.9.2026

VÝROBA - 51,240

Obj: PO140926 Počet kusov: 2 ks DielID: 917

Cenová ponuka: Kooperácia_82304600-1



- 1. Materiál zákazník**
- 2. Frézovanie**
- 3. Zámočník**