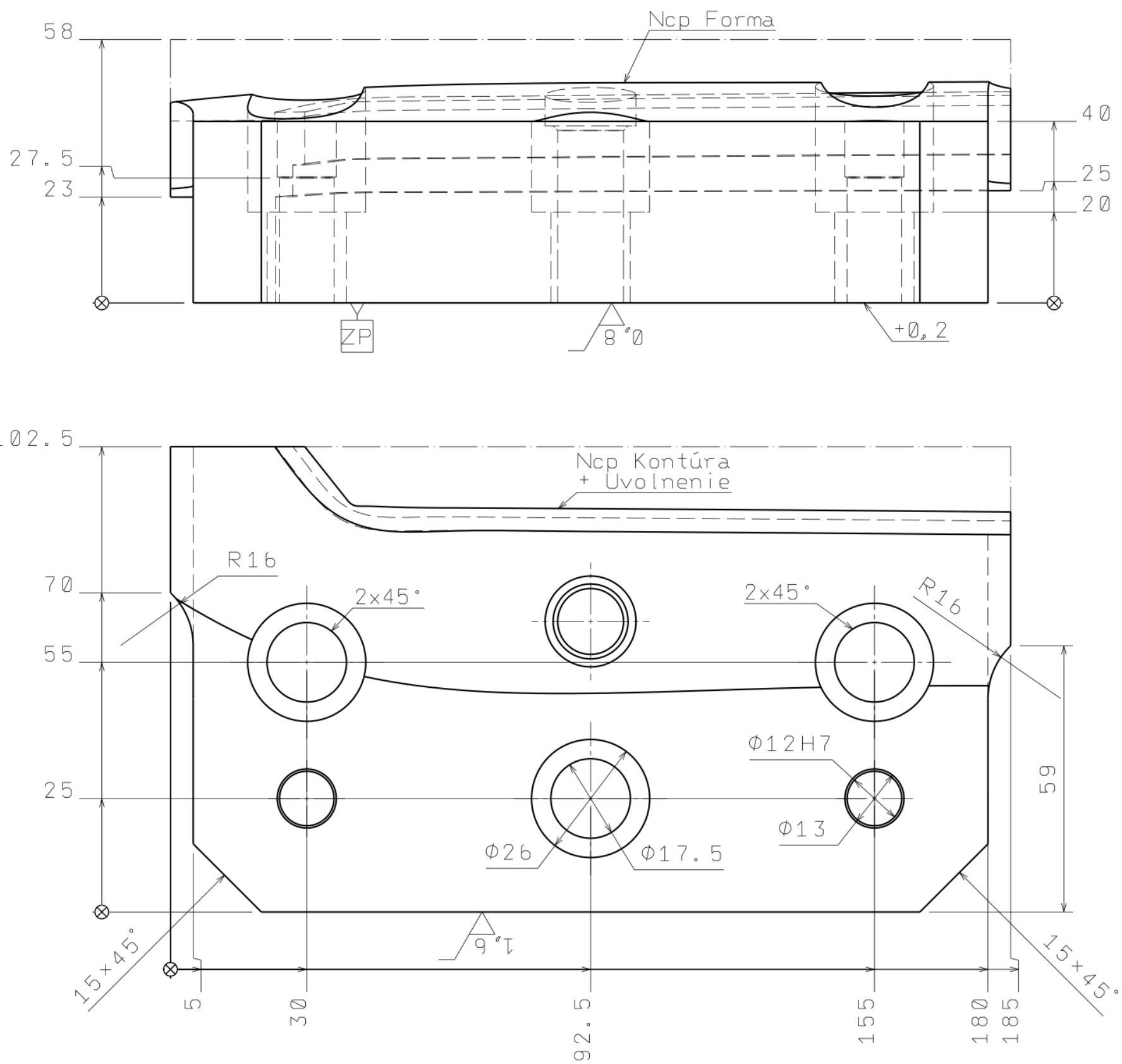




OP.č		stroj	Popis práce		dátum a podpis pracovníka
			Po každej operácii kus skontrolovať a ohranovať!!!		
F	010	NCF	Základná strana: - frézovať tvar podľa výkresu na hotovo s prídavkom na ZP - vŕtať 3x skrutkový otvor Ø17,5mm + hrany 2x45° - frézovať uvoľnenie bočnej plochy po Z-25mm a Z-23mm - frézovať uvoľnenie strihu - zraziť ostrie		
	020	NCF	Aktívna strana: - zahĺbiť skrutkové otvory po Z+20mm - frézovať formu a kontúru s prídavkom - vŕtať a rezať odlepovač - zraziť ostrie		
G	030	P.V	- kalíť		
	040	BR	- brúsiť na hotovo		
	050	NCF	- vŕtať/frézovať kolíkové otvory na hotovo s roztečou ±0,1mm + uvoľniť		
	060	SKL	- označiť kus		
	070	WZM	- namontovať do zostavy		
počet kusov:		materiál:	kalenie:	zušľachtíť:	PORSCHE 
1		1,2358	RH HRC 58+2	povlakovať:	
pozícia: 51,236		zákazka: 8230 4600		zmen. č.:	
zmena č.:	op. č.:	VP:	bem:	názov:	
.....				Schneidmesser	
TOLERANCIA ISO 8015	PRESTNOST: ISO 2768-fH	ZNAČENIE: MIMO PLÔCH NCP		metóda premietania	H
OZNAČENÉ DRSNOSTI:	Ra 0,8/1,6/3,2	PREDPÍSANÁ DRSNOST: Ra 6,3		model:	
				dátum:	
1		2		vyhotovil:	
				Gabrhel	
				5	A3

Obj: PO140926 | 51,236 | 1 L + 1 P | T: 22.9.2026

VÝROBA - 51,236

Obj: PO140926 Počet kusov: 2 ks DielID: 915

Cenová ponuka: Kooperácia_82304600-1



- 1. Materiál zákazník**
- 2. Frézovanie**
- 3. Zámočník**