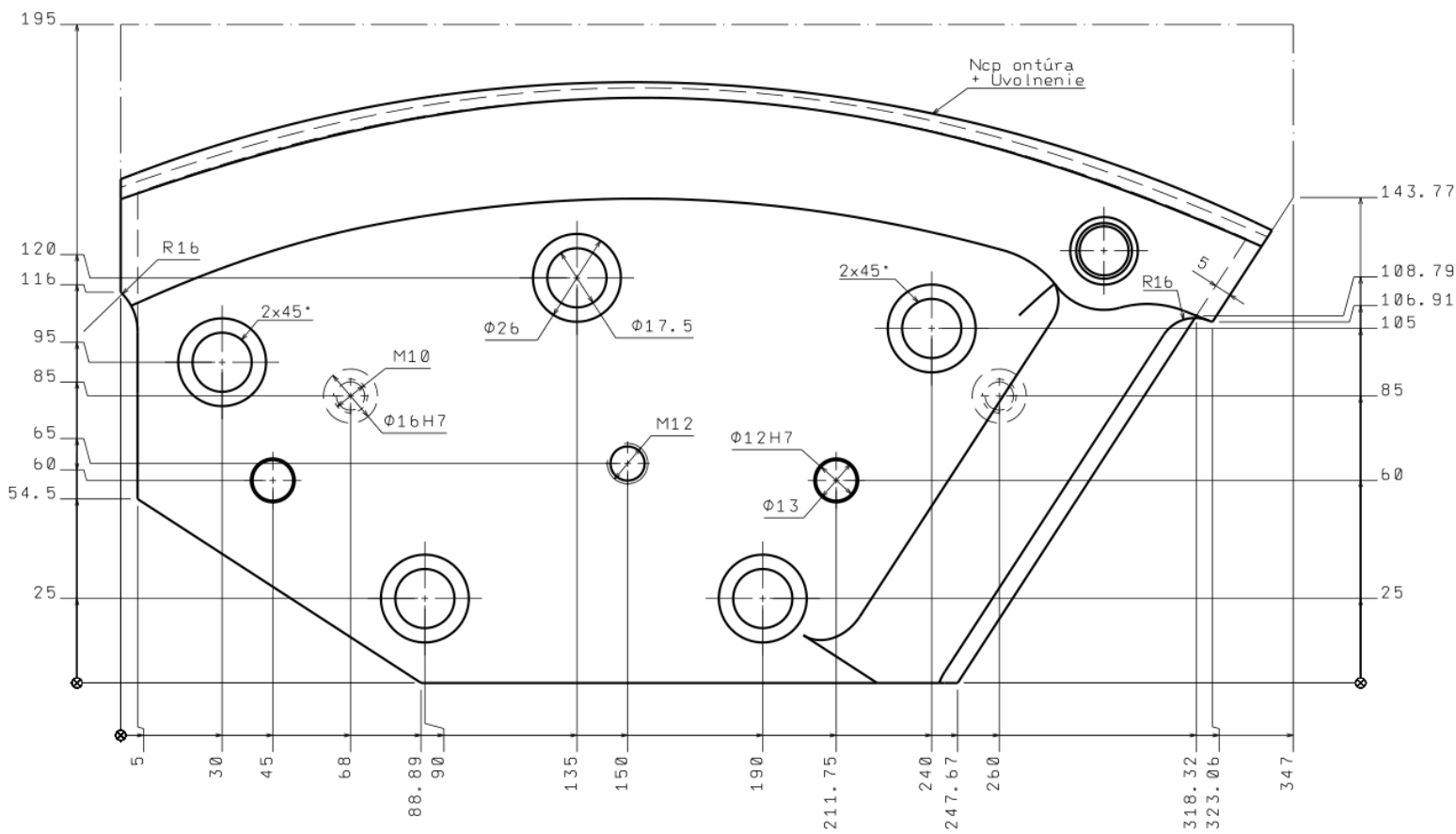
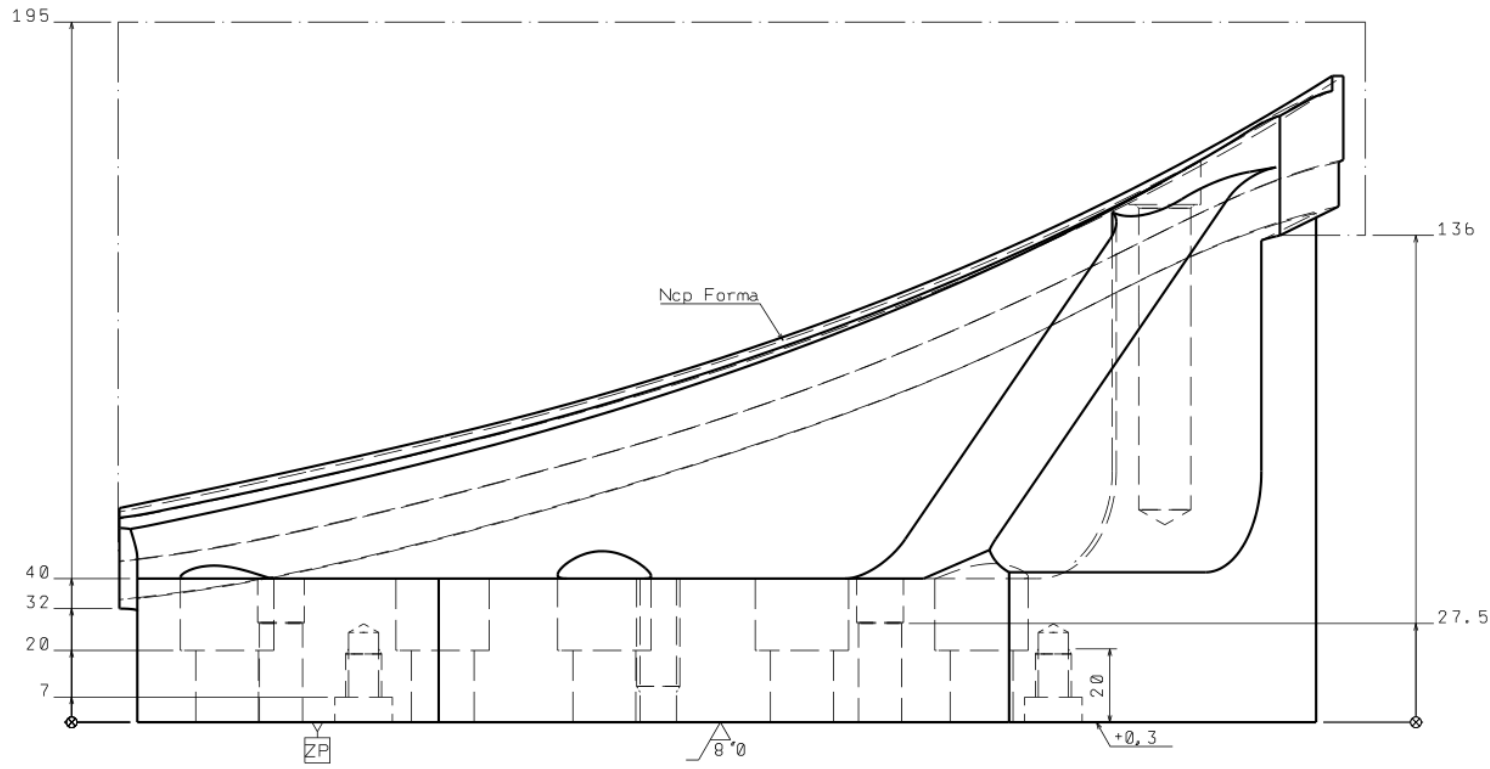




OP.č	stroj	Popis práce	dátum a podpis pracovníka
Po každej operácii kus skontrolovať a ohranovať!!!			
010	NCF	Základná strana: - frézovať tvar podľa výkresu na hotovo s prídavkom na ZP - vŕtať 5x skrutkový otvor Ø17,5mm + hrany 2x45° - frézovať uvoľnenie bočnej plochy po Z-32mm a Z-136mm - frézovať 2x otvor Ø16H7 po Z-7mm + vŕtať a rezať 2x závit M10/20mm - frézovať uvoľnenie strihu - zraziť ostrie	
020	NCF	Aktívna strana: - zahĺbiť skrutkové otvory po Z+20mm - frézovať formu a kontúru s prídavkom - vŕtať a rezať odlepovač - vŕtať a rezať závit M12/30mm - zraziť ostrie	
030	P.V	- kalíť	
040	BR	- brúsiť na hotovo	
050	NCF	- vŕtať/frézovať kolíkové otvory na hotovo s roztečou ±0,1mm + uvoľniť	
060	SKL	- označiť kus	
070	WZM	- namontovať do zostavy	

počet kusov:	materiál:	kalenie:	zušľachtíť:	PORSCHES	
1	1,2358	RH HRC 58+2	povlakovať:		
pozícia:	51,234	zákazka:	8230 4600	zmen. č.:	
zmena č.:		op. č.:		názov:	Schneidmesser
TOLERANCIA	PRESTNOST:	ZNAČENIE:	metóda premietania	model:	
ISO 8015	ISO 2768-fH	MIMO PLÔCH NCP		dátum:	04,09,2026
OZNAČENÉ	PREDPÍSANÁ	DRSNOSTI:		vyhotovil:	Gabrhel
DRSNOSTI:	Ra 0,8/1,6/3,2	DRSNOST:	Ra 6,3		

Obj: PO140926 | 51,234 | 1 L + 1 P | T: 22.9.2026

VÝROBA - 51,234

Obj: PO140926 Počet kusov: 2 ks DielID: 914

Cenová ponuka: Kooperácia_82304600-1



1. Materiál zákazník
2. Frézovanie
3. Zámočník