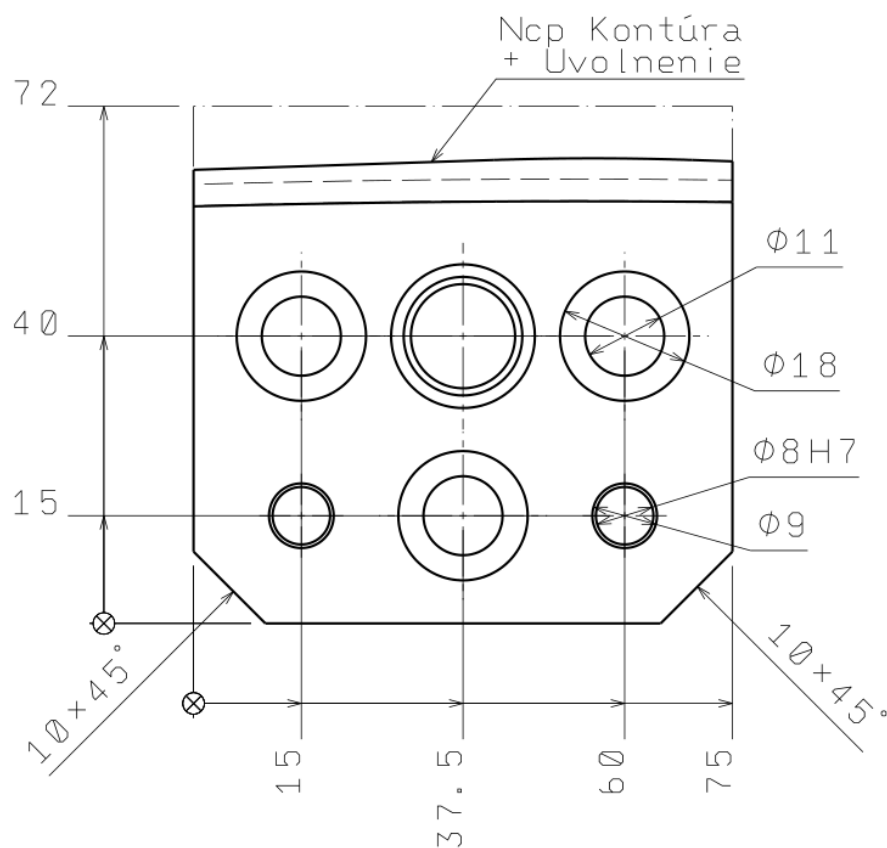
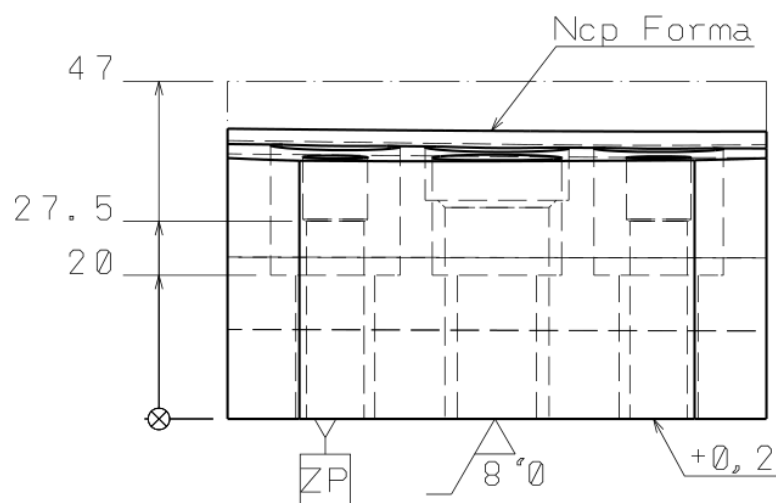




OP.č	stroj	Popis práce		dátum a podpis pracovníka
Po každej operácii kus skontrolovať a ohranovať!!!				
010	NCF	Základná strana: - frézovať tvar podľa výkresu na hotovo s prídavkom na ZP - vŕtať 3x skrutkový otvor Ø11mm - frézovať uvoľnenie strihu - zraziť ostrie		
020	NCF	Aktívna strana: - zahĺbiť skrutkové otvory po Z+20mm - frézovať formu a kontúru s prídavkom - vŕtať a rezať odlepovač - zraziť ostrie		
030	P.V	- kalíť		
040	BR	- brúsiť na hotovo		
050	NCF	- vŕtať/frézovať kolíkové otvory na hotovo s roztečou ±0,1mm + uvoľniť		
060	SKL	- označiť kus		
070	WZM	- namontovať do zostavy		

počet kusov: 1	materiál: 1,2358	kalenie: RH HRC 58+2	zušľachtíť:	PORSCHE
pozícia: 51,244		zákazka: 8230 4600	povlakovať:	
zmena č.:		op. č.:	VP:	
bemi:		názov: Schneidmesser	model:	
TOLERANCIA ISO 8015		PRESTNOST: ISO 2768-fH	ZNAČENIE: MIMO PLÔCH NCP	
OZNAČENÉ DRSNOSTI: Ra 0,8/1,6/3,2		PREDPÍSANÁ DRSNOSŤ: Ra 6,3		metóda premietania:
		dátum: 04,09,2026		
		vyhotovil: Gabrhel		