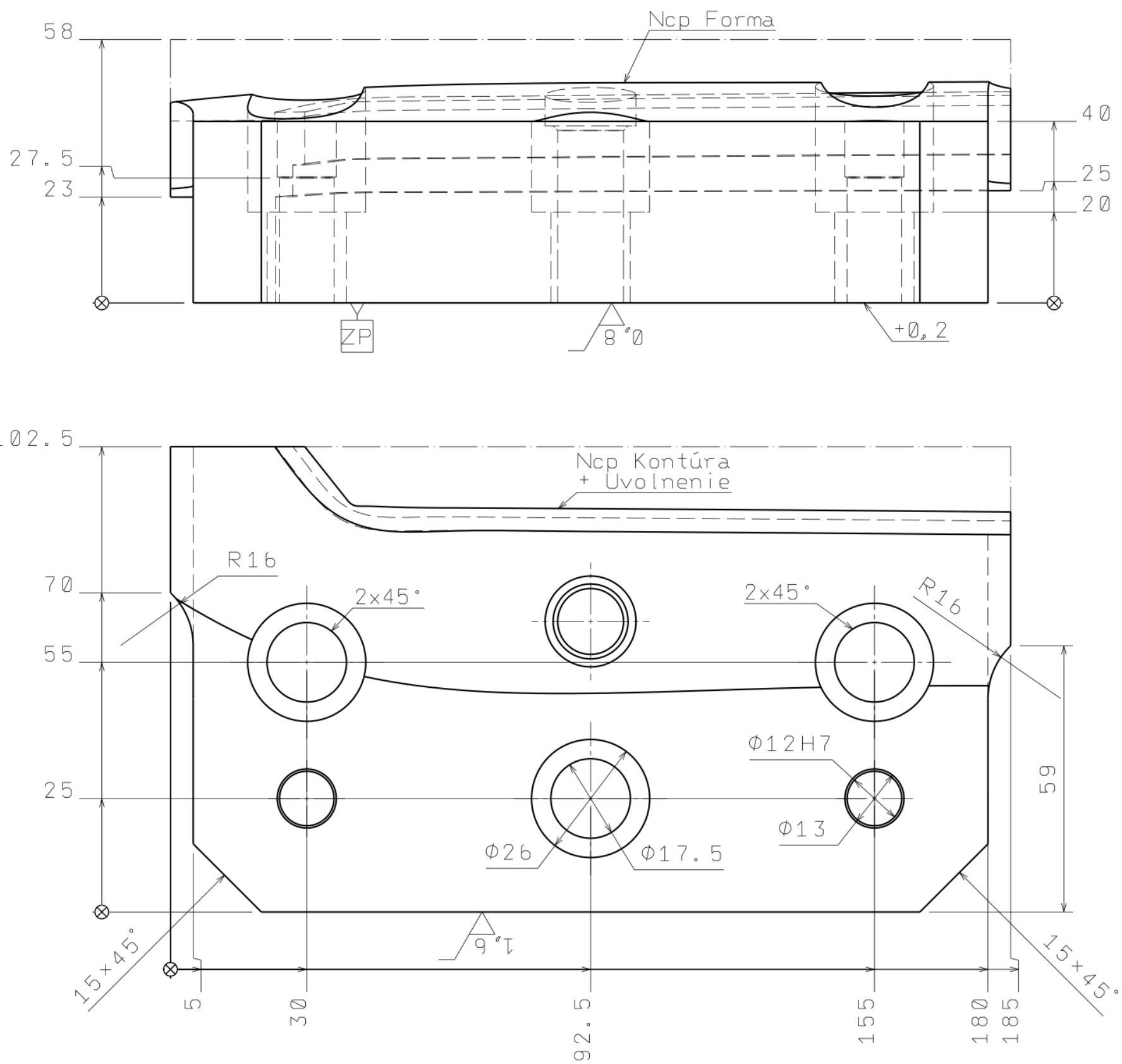




OP.č		stroj	Popis práce		dátum a podpis pracovníka
			Po každej operácii kus skontrolovať a ohranovať!!!		
010	NCF		Základná strana: - frézovať tvar podľa výkresu na hotovo s prídavkom na ZP - vŕtať 3x skrutkový otvor Ø17,5mm + hrany 2x45° - frézovať uvoľnenie bočnej plochy po Z-25mm a Z-23mm - frézovať uvoľnenie strihu - zraziť ostrie		
020	NCF		Aktívna strana: - zahĺbiť skrutkové otvory po Z+20mm - frézovať formu a kontúru s prídavkom - vŕtať a rezať odlepovač - zraziť ostrie		
030	P.V		- kalíť		
040	BR		- brúsiť na hotovo		
050	NCF		- vŕtať/frézovať kolíkové otvory na hotovo s roztečou ±0,1mm + uvoľniť		
060	SKL		- označiť kus		
070	WZM		- namontovať do zostavy		
počet kusov:		materiál:	kalenie:	zušľachtíť:	PORSCHE 
1		1,2358	RH HRC 58+2	povlakovať:	
pozícia: 51,236		zákazka: 8230 4600		zmen. č.:	
zmena č.:		op. č.:	VP:	bemi:	
TOLERANCIA ISO 8015		PRESTNOST: ISO 2768-fH	ZNAČENIE: MIMO PLÔCH NCP		názov: Schneidmesser
OZNAČENÉ DRSNOSTI:  Ra 0,8/1,6/3,2		PREDPÍSANÁ DRSNOST:  Ra 6,3		metóda premietania: 	model:
1		2		3	
				4	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	
				5	
				A3	