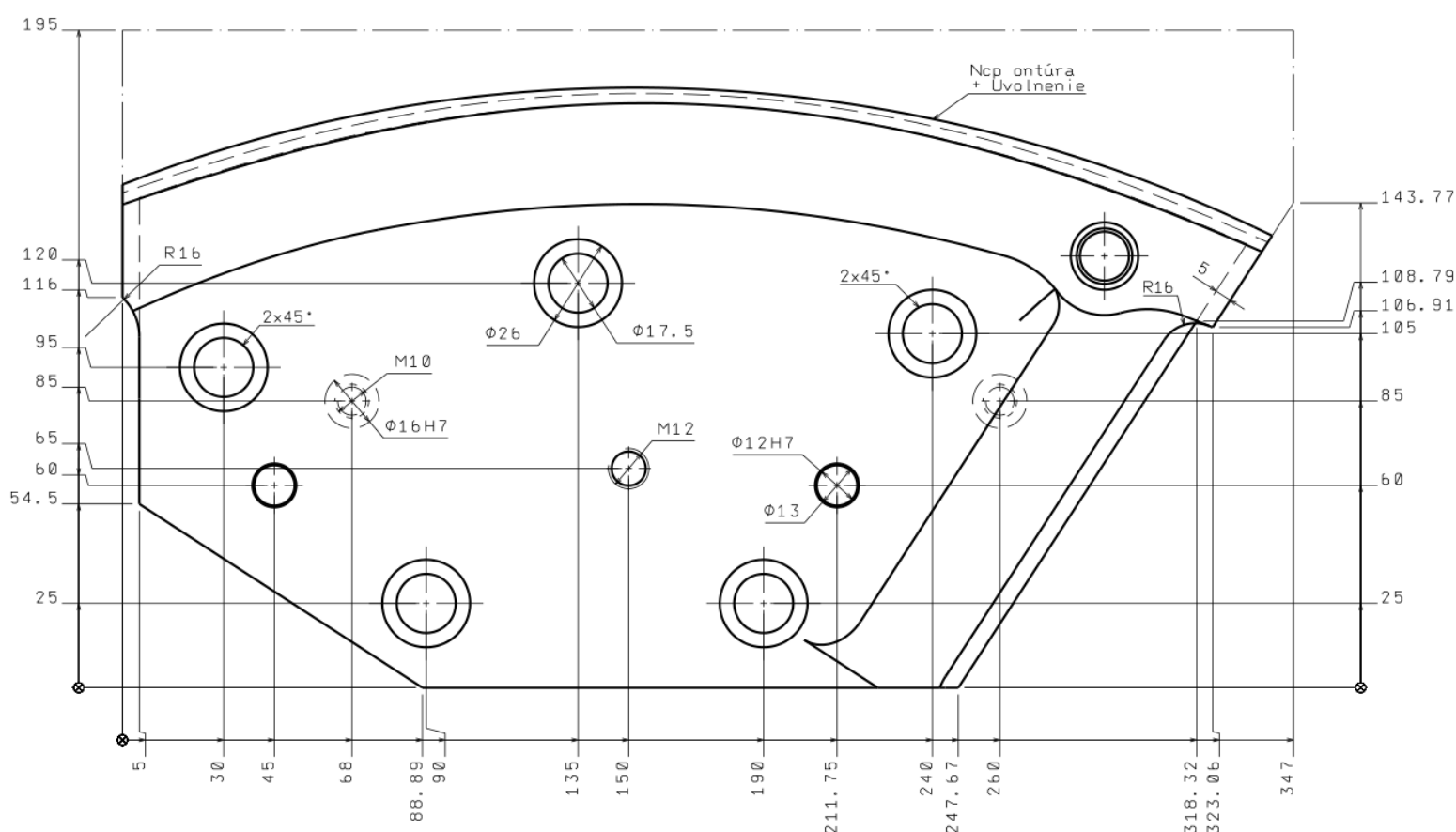
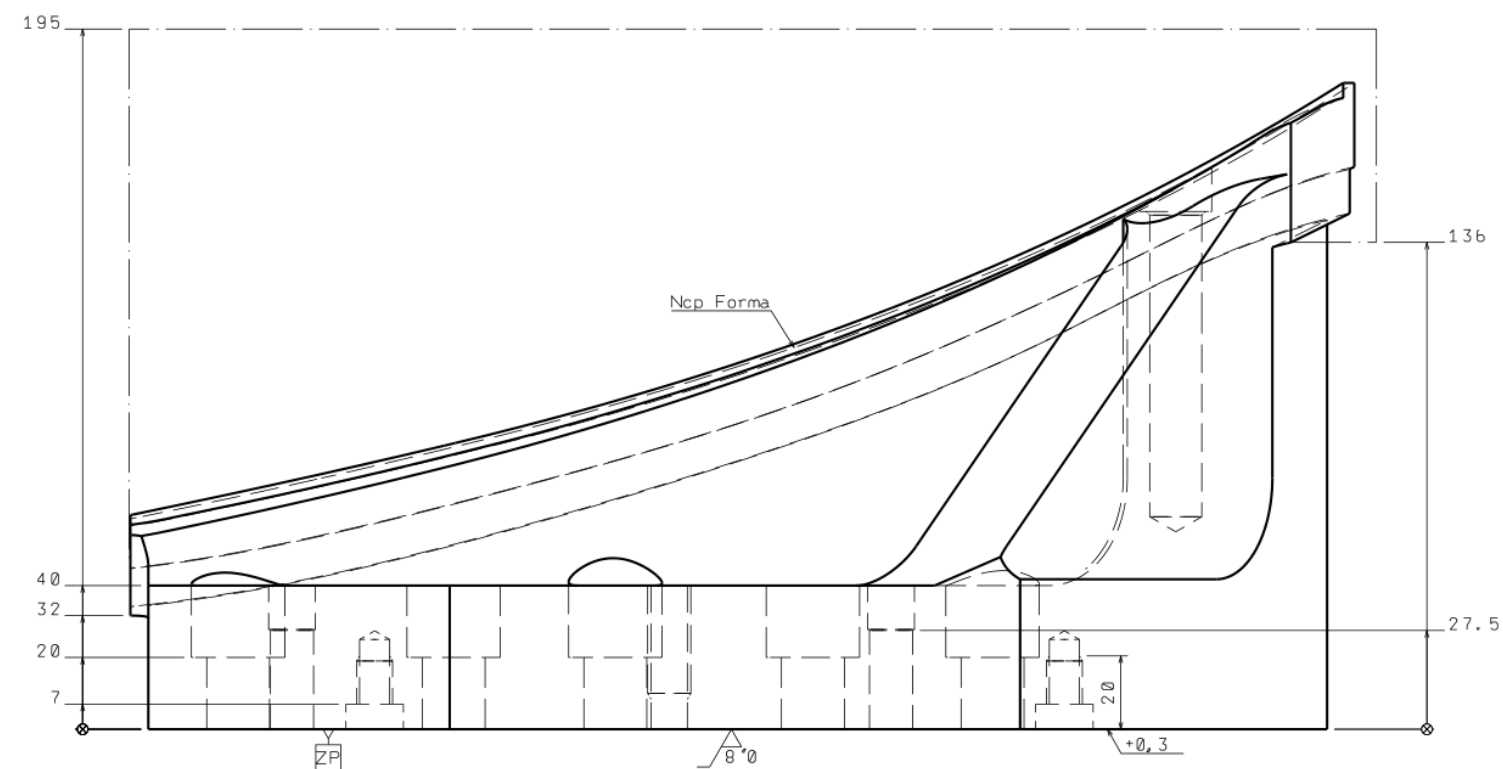




| OP.č | stroj | <b>Popis práce</b><br><i>Po každej operácii kus skontrolovať a ohraňovať!!!</i>                                                                                                                                                                                                                                       | dátum a podpis<br>pracovníka |
|------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| 010  | NCF   | Základná strana:<br>- frézovať tvar podľa výkresu na hotovo s prídavkom na ZP<br>- vŕtať 5x skrutkový otvor Ø17,5mm + hrany 2x45°<br>- frézovať uvoľnenie bočnej plochy po Z-32mm a Z-136mm<br>- frézovať 2x otvor Ø16H7 po Z-7mm + vŕtať a rezať 2x závit M10/20mm<br>- frézovať uvoľnenie strihu<br>- zraziť ostrie |                              |
| 020  | NCF   | Aktívna strana:<br>- zahĺbiť skrutkové otvory po Z+20mm<br>- frézovať formu a kontúru s prídavkom<br>- vŕtať a rezať odlepovač<br>- vŕtať a rezať závit M12/30mm<br>- zraziť ostrie                                                                                                                                   |                              |
| 030  | P.V   | - kaliť                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |
| 040  | BR    | - brúsiť na hotovo                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                              |
| 050  | NCF   | - vŕtať/frézovať kolíkové otvory na hotovo s roztečou ±0,1mm + uvoľniť                                                                                                                                                                                                                                                |                              |
| 060  | SKL   | - označiť kus                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                              |
| 070  | WZM   | - namontovať do zostavy                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |

|                        |  |                           |  |                          |  |                                                                                     |           |                                                                                       |  |
|------------------------|--|---------------------------|--|--------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|
| počet kusov:           |  | materiál:                 |  | kalenie:                 |  | zušľachtiť:                                                                         |           |  |  |
| 1                      |  | 1,2358                    |  | RH HRC 58+2              |  | povlakovať:                                                                         |           |                                                                                       |  |
| pozícia: 51,234        |  |                           |  | zákazka : 8230 4600      |  |                                                                                     | zmen. č.: |                                                                                       |  |
| zmena č. :             |  | op. č. :                  |  | VP :                     |  | bemi:                                                                               |           | názov : Schneidmesser                                                                 |  |
| TOLERANCIA<br>ISO 8015 |  | PRESTNOSŤ:<br>ISO 2768-fH |  | ZNAČENIE: MIMO PLÔCH NCP |  | metóda premietania                                                                  |           | model :                                                                               |  |
| OZNAČENÉ<br>DRSNOSTI:  |  | Ra 0,8/1,6/3,2            |  | PREDPÍSANÁ<br>DRSNOSŤ:   |  | Ra 6,3                                                                              |           | dátum : 04,09,2026                                                                    |  |
|                        |  |                           |  |                          |  |  |           | vyhotovil : Gabrhel                                                                   |  |