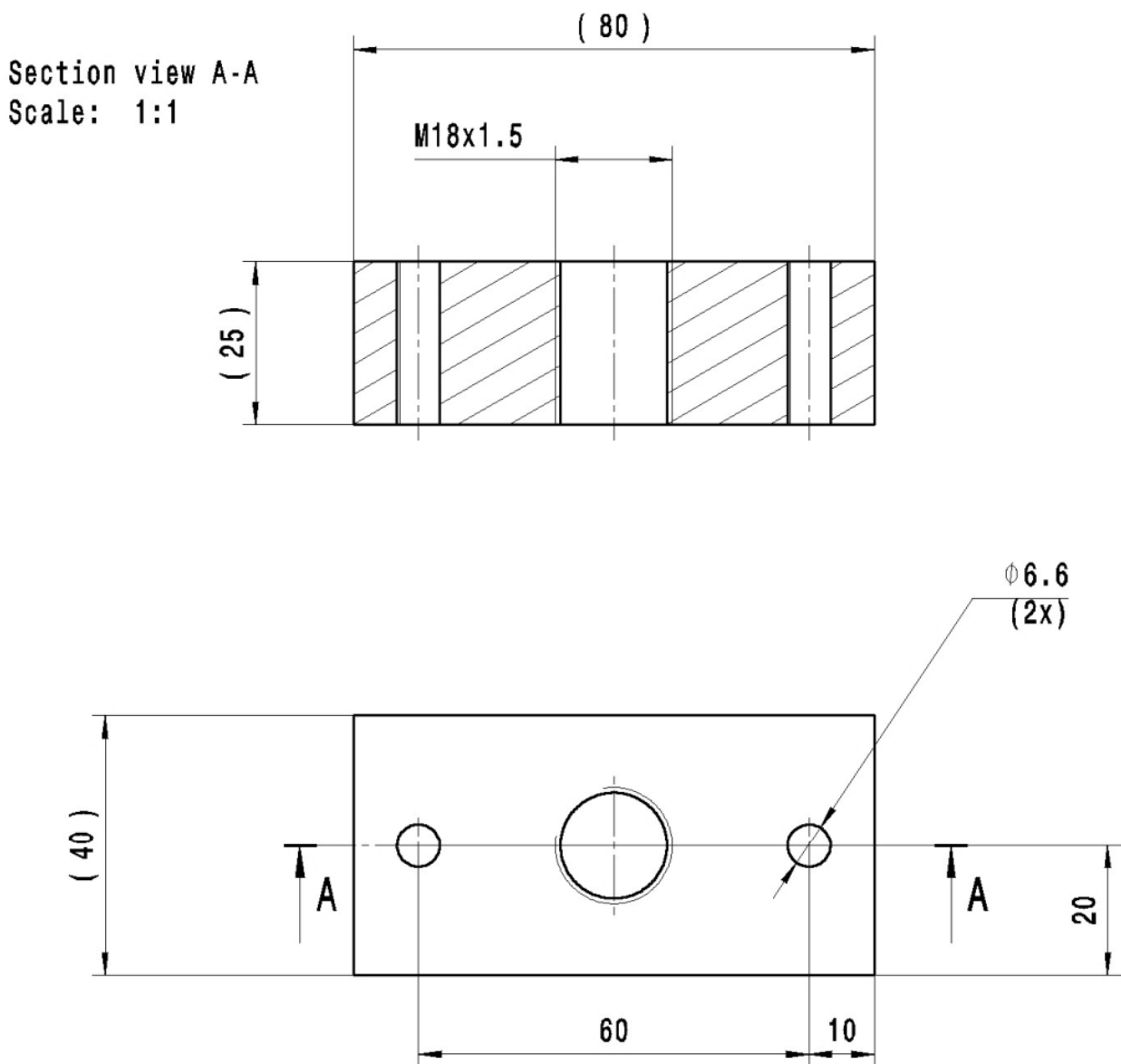




Werkstoff / MATERIAL	L1	L2	L3
EN10058-F1.40x25-S355J2G3	80	---	---

Stichmasztoleranz / Center-to-center dimension tolerance

Für Stiftlöcher / for pin holes $\pm 0,02$

Für Schraublöcher / to all screw holes $\pm 0,2$

Winkelmasztoleranz / Angular dimension tolerance $\pm 30''$

Stichmasztoleranz von Flächen zu Stiftlöcher/
Tolerance of pin hole-center to surface distance $\pm 0,05$

brüniert
black oxide finish

KANTEN GEBROCHEN
Smoothed Edges
MESSKANTEN ENTGRATET
Measuring edges debured

Nach VW 13705 Acc. to VW 13705									
Zul.Abweichung fuer Nennmasze ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m (spanende Fertigung). Permissible deviation for nominal dimensions without tolerance specification acc.to DIN ISO 2768-m (machining operation). Werte / Values in mm									
≥ 0.5		> 6		> 30		> 120		> 400	
≤ 6		≤ 30		≤ 120		≤ 400		≤ 1000	
± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8	
± 1.2		± 2							
Wenn keine andere Norm zitiert wird, gilt fuer Masze ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-m. Unless other specifications are noted, DIN ISO 2768-m shall apply to dimensions without tolerance specification.									
Bemerkung/ Note -									
Positionsnr. / Item no.				Betriebsmittelnnummer/ Operating equipment no.					
0001				PZ-38N 408472					
				-					
Haerten Hardening				Einsatzhaertetiefe Case depth		Vergueten Quenching and tempering			
-60-2 HRC				0,8 mm		-800 N/mm²			
ZSB-B1. ASSY sheet		Blatt Sheet		Maszstab Scale		Werkstoff Material		S355J2G3	
02		03		1:1					

prüfungs
oxide finish

N GEBROCHEN
thd Edges
TEN ENTGRATET
edges debured

KUKA	ECN-Nr.:	-
	RELEASE-Rev.:	-
	Datum/Date:	-
DesignInformationDesk@kuka.com +49 821 797 5612		
©Volkswagen AG behaelt sich alle Rechte vor. Das gilt insbesondere fuer Erfindungsrechte, Know-how, Urheberrechte und Namensrechte sowie fuer das Recht, diese als gewerbliche Schutzrechte anzumelden. Jede Verfuegungsbefugnis incl. Kopier- und Weitergaberecht liegt bei uns. ©Volkswagen AG reserves all rights, including without limitation rights of invention, know-how, copyrights, rights to names, and the right to apply for industrial property rights. All rights of use and exploitation including the right to copy and disseminate or distribute reside with us. The English translation is believed to be accurate. In case of discrepancies the German version is alone authoritative and controlling.		
CAD-System und Verwaltungssystemschluessel/ CAD system and administration code		Stueckliste Parts list
CATIA V5		Ja / Yes
Sicherh.-Dok. Safety doc.	Fahrzeugteille Nummer/ Vehicle part number	K-Stand/ Design status
-	024.915.591	K00
Auftraggebende Abteilung/ Ordering department		
Porsche AG / PPK		
Dokum.-Verantwortl. Doc resp. Abt. Dept.	Firma/ Company	Gez./ Drawn
Jürgen Mildenerberger	KUKA Systems	KSK
PPK2		Telefon/ Phone
+49 170 911 6698		6316
Telefon Phone		
Dazugehoerige Betriebsmittel Associated resources		Maschine/ Machine
PZ-15D 460311		-
		Inventar-Nr./ Stock number
		-
Benennung/ Title		Maszstab/Scale
AUFLAGE		-
-		-
Betriebsmittelnnummer/ Operating equipment no.		Format/ D. size
PZ-38N 408472		A0
-		Blatt/ Sheet
		3
		von/ of
		3
Kennzeichnung nach 39D 2308/ Marking acc. to 39D 2308		Datum/ Date
Tolerierung: Unabhaengigkeitsprinzip nach VW 01054		15.05.2023
Tolerancing: independency principle acc. to VW 01054		

VÝROBA - PZ-38N_408472-1

Obj: PO140826 Počet kusov: 10 ks DielID: 566

Cenová ponuka: Výroba dielov na projekt WT Moduly



1. Rezanie (akosť 1.0577 / S355 2G3, PLOCH 40*25)

pozn: rezať na hotovo 80

2. Frézovanie

3. Zámočník

4. Čiernenie

Poznámky z výkresu (preklad):

- Zraziť/odihliť všetky hrany
- Tepelné spracovanie
- Vyholiť meracie hrany
- Nekótované tolerancie podľa ISO 2768-mK