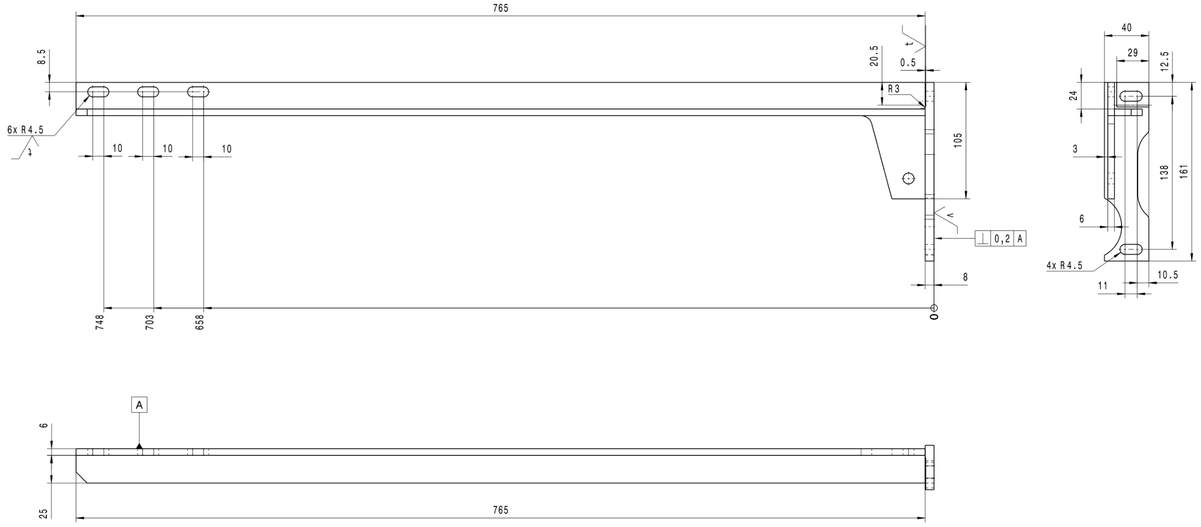

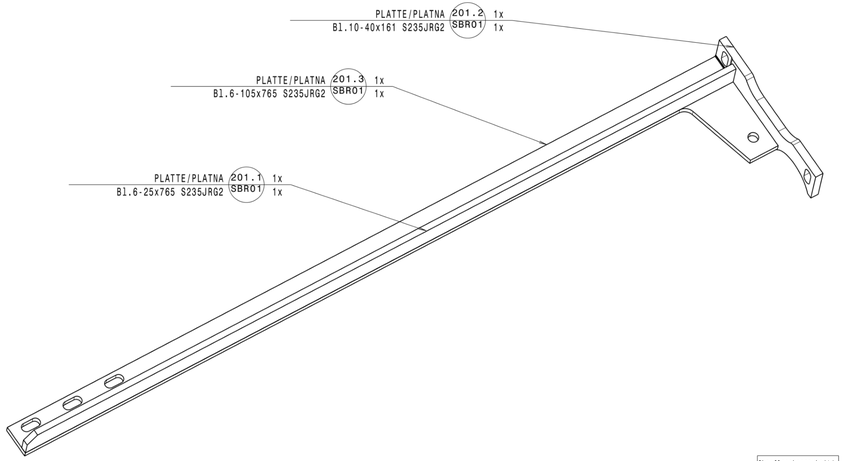

Alle umlaufenden Beruehrungskanten durchgehend /
Vsetky priebezne hrany zrazit
a=0,5 x t
Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 13920 AE /
Vseobecne tolerancie podla DIN EN ISO 13920 AE

Zul.Abweichung fuer Nennmasze ohne Toleranzangabe an Schweisskonstruktionen.
Prislusluchajuce odchylky k menovitym rozmerom bez zadanych tolerancii na zvaranej konstrukcii. Werte / Hodnoty v mm

≥ 2 ≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000 ≤ 2000	> 2000 ≤ 4000	> 4000 ≤ 8000	> 8000 ≤ 12000	> 12000 ≤ 16000	> 16000 ≤ 20000	> 20000
±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14	±16

LACKIERUNG DER BAUTEILE	RAL 1003	SIGNAL GELB		
BEARB. ANSCHRAUBFLAECHEN GEOELT, LACKIERT RAL7038 OBRABENE PLOCHY LAKOVAT ANTIKOROZNI RAL7038				

Stichmass für Stiftlöcher u. Paßbohrungen/
Presnost miery pre kolikove a licovane diery ±0,02 $\sqrt{v}$

Stichmass für Gewinde u. Durchgangslöcher/
Presnost miery pre zavitove a priebezne diery ±0,2 $\sqrt{t}$

Winkelmasstoleranz / Tolerancia uhla ±30''

Bearbeitungsflaechen zueinander/
Vzajomne ku sebe opracovane plochy: ±0.1

Stichmasstoleranz von Flaechen zu Stiftlöchern/
Presnost tolerancie ploch pre kolikove diery: ±0.05

Oberflaechenrauheit/ Drsnost
$\sqrt{t}$ Durchgangslöcher/ priebe-ne diery
$\sqrt{v}$ Passbohrungen/ licované diery

$\sqrt{s}$ ($\sqrt{t}$ $\sqrt{v}$ $\sqrt{x}$)
KANTEN GEBROCHEN/
Hrany zrazene
MESSKANTEN ENTGRATET/
Meracie hrany zrazene

1x	TEIL / Diel	203	37-38N 284045	wie gezeichnet/ako je nakreslene
1x	TEIL / Diel	204	37-38N 284045	spiegelbildlich/zrkadlovy obraz

Nach VW 13705 Podla VW 13705	roh $\sqrt{s}$	$\sqrt{Rz100}$ $\sqrt{t}$	$\sqrt{Rz40}$ $\sqrt{u}$	$\sqrt{Rz25}$ $\sqrt{v}$	$\sqrt{Rz10}$ $\sqrt{w}$	$\sqrt{Rz6.3}$ $\sqrt{x}$

Zul.Abweichung fuer Nennmaße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m (spanende Fertigung).
Prislusluchajuce odchylky k menovitym rozmerom bez zadanych tolerancii podla DIN ISO 2768-m (trieskove obrabanie).

≥ 0.5 ≤ 6	> 6 ≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000 ≤ 2000	> 2000 ≤ 4000
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

Bemerkung/ Poznamky -

Positionsnr. / Pozicia c.: 203/204

Betriebsmittelnummer/ Cislo pripravku: 37-38N 284045 (4)

Haerten Kalit	~~56±4 HRC~~	Einsatzhaertetiefe Kalit do hlbky	~~0,8 mm~~
Vergueten Zuslachit	~~800~~ N/mm²		
ZSB-Bl. Zostavny vykres	03	Massstab Mierka	1:2
Werkstoff Materiál	SCHW		

Obj: MAT010926 | 37-38N_284045-203-204 | 1× ĽAVÝ + 1× PRAVÝ | T: 18.9.2026