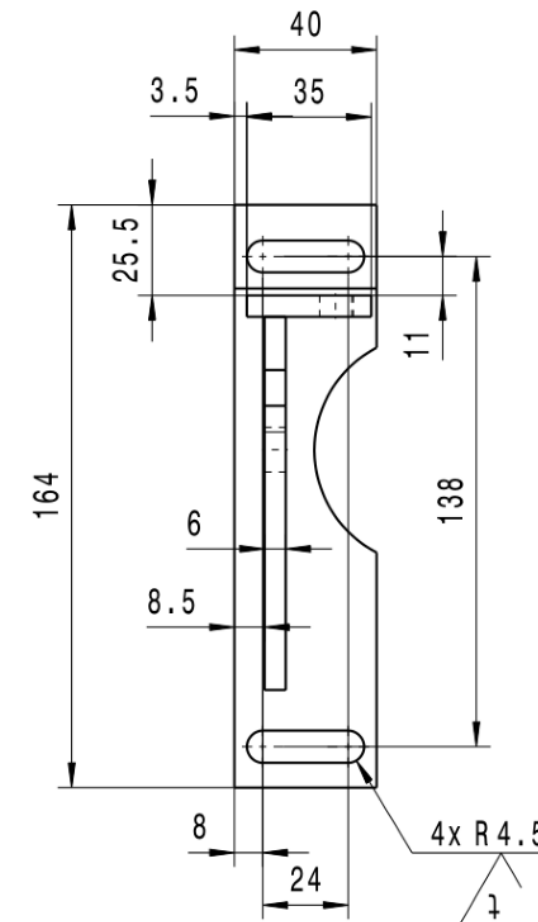


~~s / (t / v - x /)~~
KANTEN GEBROCHEN/
Hrany zrazene
MESSKANTEN ENTGRATET/
Meracie hrany zrazene

705	$\sqrt{\text{rgh}}$	$\sqrt{\text{Rz100}}$	$\sqrt{\text{Rz40}}$	$\sqrt{\text{Rz25}}$	$\sqrt{\text{Rz10}}$	$\sqrt{\text{Rz6.3}}$
1705	$\sqrt{\text{s}}$	$\sqrt{\text{t}}$	$\sqrt{\text{u}}$	$\sqrt{\text{v}}$	$\sqrt{\text{w}}$	$\sqrt{\text{x}}$

Nach VW 13705 Podla VW 13705	$\sqrt{\frac{r_{oh}}{s}}$	$\sqrt{\frac{Rz100}{t}}$	$\sqrt{\frac{Rz40}{u}}$	$\sqrt{\frac{Rz25}{v}}$	$\sqrt{\frac{Rz10}{w}}$	$\sqrt{\frac{Rz6.3}{x}}$
---------------------------------	---------------------------	--------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	--------------------------

© Volkswagen AG behält sich alle Rechte vor. Das gilt insbesondere für Namensrechte sowie für das Recht, diese als gewerbliche Schutzrechte anzumelden. Kopier- und Weitergaberecht liegt bei uns.

© Volkswagen AG si vyhrazuje všetky práva. Platí zvlášť pre práva vynálehu a právnu oblasť. So prihlásenou ako zivnostenské ochranné práva. Každé opakovanie je nariadené len nami.

Slovenský preklad je vykonaný s ohľadom na presnosť. V prípade odlišnosti je

CAD-System und Verwaltungssystem-Schlüssel/ CAD system a klúč ku admin. syst

CATIA V5-6 R2018 SP03 HF027

Sicherh. -Dok.	Fahrzeugteilenummer/Cislo dielu auta	K-St
Ochr. dok. -	VW492, SK49X	.

 Auftraggebende Abteilung/ Zadavatel
Volkswagen Bratislava

Dokum.-Verantwörtl.	Lubomír Cigánek	Firma
Zodpovedny za dok.		
Abt.	PPK-3	
Odd.		

Telefon	+421 902 470 563	
Telefon		
Dazugehoerige Betriebsmittel		Maschinen
Priradene prevadzkové prostriedky		

-	-
-	Invent
-	-

Benennung/ Název
Zdvihací osa MK

AF0 7110

Betriebsmittelnummer/ Cislo prípravku

37-38N 284045 (3) (4)

Kennzeichnung nach 39D 2308/ Marking acc. to 39D 2308
Tolerierungsgrundsatz nach VW 01054.
Tolerancing principle acc. to VW 01054.

Zu1.Abweichung fuer Nennmasse ohne Toleranzangabe an Schweisskonstruktionen. Prisluhachujace odchylky k menovitým rozmerom bez zadanych tolerancií na zvaranej konstrukcii.												Werte / Hodnoty v mm	
≥ 2 ≤ 30	≥ 30 ≤ 120	≥ 120 ≤ 400	≥ 400 ≤ 1000	≥ 1000 ≤ 2000	≥ 2000 ≤ 4000	≥ 4000 ≤ 8000	≥ 8000 ≤ 12000	≥ 12000 ≤ 16000	≥ 16000 ≤ 20000	≥ 20000			
±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14	±16			

Stichmasstoleranz von Flaechen zu Stiftlœchern/
Presnost tolerancie ploch pre kolikove diery: ± 0.05

Presnosť tolerancie ploch pre kolikové diery: ± 0.05

Zul.Abweichung fuer Nennmaße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m (spanende Fertigung).
Prisluchajuce odchylky k menovitým rozmerom bez zadanych tolerancii podľa DIN ISO 2768-m
(trieskove obrábanie).

≥ 0.5 ≤ 6	> 6 ≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000 ≤ 2000	> 2000 ≤ 4000
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

Bemerkung/ Poznamky

Positionsnr. / Pozícia c.	Betriebsmittelnummer/ Cislo pripravku
201 / 202	37-38N 284045

201/202	
---------	--

Haerten Kalit	56 ±4 HRC	Einsatzhaertetiefe Kalit do hlbky	1 ±2 mm	Vergueten Zuslachtit	800 N/mm
ZSB-B1. Zostavny vykres	03	Masstab Mierka	1:2	Werkstoff Material	SCHW

Kennzeichnung nach 39D 2308/ Marking acc. to 39D 2308
Tolerierungsgrundsatz nach VW 01054.
Tolerancing principle acc. to VW 01054.