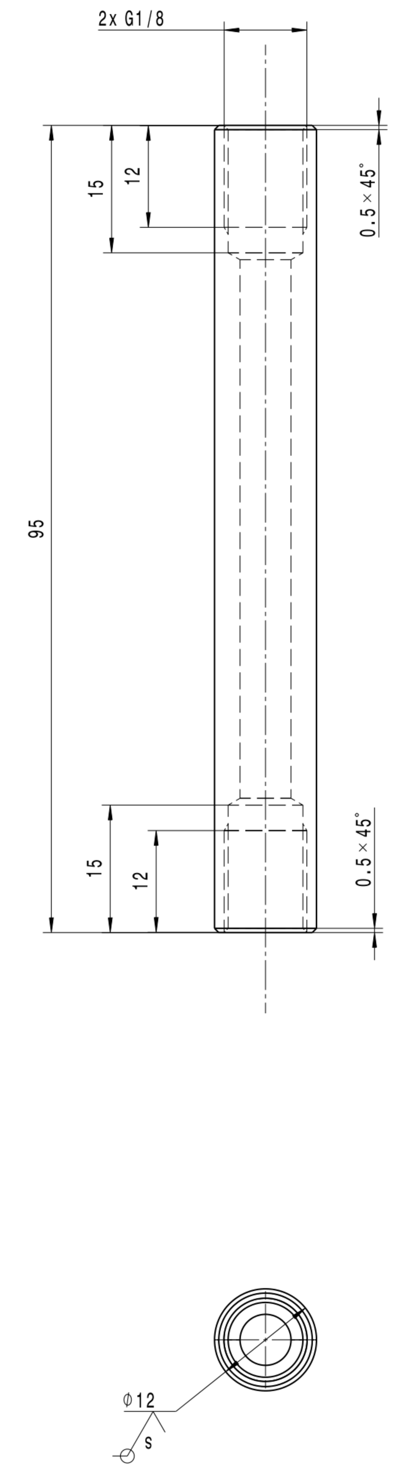

STICHMASSTOLERANZ / Tolerance between two points
FÜR STIFTLÖCHER / for pin holes ±0,02
FÜR SCHRAUBENLÖCHER / for threaded holes ±0,2

WINKELMASSTOLERANZ / Angle Tolerance ±30''

STICHMASSTOLERANZ VON / Tolerance between
FLÄCHEN ZU STIFTLÖCHER / surfaces and pin holes ±0,05

s (t v x)
KANTEN GEBROCHEN
Smoothed Edges
MESSKANTEN ENTGRATET
Measuring edges debured

Nach VW 13705 Acc. to VW 13705	roh / s	Rz100 / t	Rz40 / u	Rz25 / v	Rz10 / w	Rz6.3 / x

Zul.Abweichung fuer Nennmasze ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m (spanende Fertigung).
Prípustná odchylka pro jmenovité rozmery bez udání tolerance dle DIN ISO 2768-m
(machining operation).

≥ 0.5 ≤ 6	> 6 ≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000 ≤ 2000	> 2000 ≤ 4000
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

Bemerkung/ Poznamky -

Positionsnr. / Pozice	Betriebsmittelnummer/ Cislo pripravku
001	1254_KONZOLA_PNEU

Haerten Kalene	~~60±2~~ HRC	Einsatzhaertetiefe Hloubka kal. vrstvy	~~0,8~~ mm	Vergueten Zualechtit	~~800~~ N/mm²
ZSB-Bl. Sestavovy vykres	-	Maßstab Meritko	1:1	Werkstoff Material	S235JR

©Volkswagen AG behaelt sich alle Rechte vor. Das gilt insbesondere fuer Erfindungsrechte, Know-how, Urheberrechte und Namensrechte sowie fuer das Recht, diese als gewerbliche Schutzrechte anzumelden. Jede Verfuegungsbefugnis incl. Kopier- und Weitergaberecht liegt bei uns.
©Volkswagen AG si vyhrazuje vaechna práva. To platí predevaim pro práva na ochranu vynálezu, know-how, autorská práva a práva na ochranu jména, jakoz i pro právo, tato práva prihlaaovat jako ochranná práva. Ka-dé oprávnení pro pou-ití vcetne práva na kopirování a predávání dál nále-í nám.
Ceský preklad je provedený s ohledem na presnost. V prípade nesrovnalostí je prvoradá nemecká verze.

CAD-System und Verwaltungssystemschluessel/ Systém CAD a klíc pro administrativni systém	Stueckliste Kusovnik
Catia V5-6 R2016 SP03 HF022	Ja / Ano

Sicherh.-Dok. Ochrana dok.	Fahrzeugteilenummer/ Cislo dilu auta	K-Stand/ Konstrukcni stav	Datum/ Datum
-		-	-

Auftraggebende Abteilung/ Zadavatel: -

Dokum.-Verantwortl. Zodpovedny za dokument	-	Firma/ Firma	Gez./ Kreslil
Abt. Oddeleni	-	Matador	Madador
Telefon Telefon	-		Telefon/ Telefon +421423810632

Dazugehoerige Betriebsmittel Prislusne provozni prostredky	Maschine/ Zarizeni
-	-
	Inventar-Nr./ Inventarni cislo: -

Benennung/ Nazev	Maszstab/Meritko
1254_KONZOLA_PNEU LAYOUT KONCEPT	1:5 - -

Betriebsmittelnummer/ Cislo pripravku	Format/ Format
MAT-1254-A00-002-000-001	A0
	Blatt/ List 1
	von/ z 1

Kennzeichnung nach 39D 2308/ Oznaceni dle to 39D 2308 Tolerierungsgrundsatz nach VW 01054. Zakladni tolerance dle VW 01054.	Datum/ Datum 26.05.2026

Form Pr 989 02.11 ( ) Bezugsmasz Vztazny rozmer [ ] Kontrollmasz Kontrolni rozmer < > Vorrichtungsmasz Rozmer pripravku Ausfallmasz Prechodny rozmer Pruefmasz Zkusebni rozmer Pruefmasz mit Bewertung Zkusebni rozmer s hodnocenim Theoretisches Masz Teoreticky rozmer > < Werkstoff-Kennzeichnung Oznaceni materialu

Obj: DOPYT_25524_1254 | MAT-1254-A00-002-000-001 | 1 ks | T: 24.9.2026