

SECTION VIEW B-B
SCALE: 1:1

USE THE THREAD INSERT M10
Ensats-S 302 000 100.160

3050516 036

CNC MILLING

LEN
PREDREŽAT
ŽÁVITNÍK DO HLĚBKY 13mm!

USE THE THREAD INSERT M10
Ensats-S 302 000 100.160

SECTION VIEW A-A
SCALE: 1:1

3+3 zřadl.

1 pc REQ'D FOR 1 FIXTURE AS DRAWN: 23-TRE-05-102-210
1 pc REQ'D FOR 1 FIXTURE OPP.HAND: 23-TRE-05-102-210S

ADIENT		Global ID	Date/Datum	Number of Characteristics Anzahl der Merkmale	TB 05 CAD-System
Created by Erstellt von	asumega	2026-03-26			Database
Approved by Genehmigt von		20YY-MM-DD		CC - SC - IC -	TcPLM
Drawing Title / Zeichnungsbearbeitung					
BRACKET 210, 210S					
Drawing Number / Zeichnungs-Nummer		Revision	Part Number / Teile Nummer	Revision	
23-TRE-05-102-210		-	210	-	
Treatment / Behandlung			Warmer Part Number Spiegelteile Nummer	Revision	
			210S	-	
Material, Semi-finished Product / Werkstoff, Halbfertig			Weight / Masse	-	
ENAW5083			-	- g	
Notes / Bemerkung		Tolerance Standard / Standard Toleranzen	Surface / Fläche	Volume / Volumen	
UB.EA-L - V224 SS SS 2nd rou durability		ISO 2768-mK	- mm ²	- cm ³	
Scale / Maßstab		1:1	Format	A2	
Projection			Sheet / Blatt	1/1	

VÝROBA - 23_TRE_05_102_210

Obj: UP160926 Počet kusov: 6 ks DielID: 972

Cenová ponuka: UP160926

Medzné rozmery tolerovaných mier (uloženia podľa ISO 286):

6H7: 6,000 – 6,012 mm



1. Materiál zákazník
2. Frézovanie
3. Zámočník