

|   |                      |       |                                                                                |   |                           |                 |                       |                       |
|---|----------------------|-------|--------------------------------------------------------------------------------|---|---------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------|
| 1 | 2                    | 3     | 4                                                                              | 5 | 6                         |                 |                       |                       |
| A |                      |       |                                                                                |   | A                         |                 |                       |                       |
| B |                      |       |                                                                                |   | B                         |                 |                       |                       |
| C |                      |       |                                                                                |   | C                         |                 |                       |                       |
| D |                      |       |                                                                                |   | D                         |                 |                       |                       |
| E |                      |       |                                                                                |   | E                         |                 |                       |                       |
| F | OP.č                 | stroj | Popis práce                                                                    |   | dátum a podpis pracovníka |                 |                       |                       |
|   |                      |       | <i>Po každej operácii kus skontrolovať!!!</i>                                  |   |                           |                 |                       |                       |
| G | 010                  | SUS   | - sústružiť podľa výkresu na hotovo<br>- zraziť ostrie                         |   |                           |                 |                       |                       |
|   | 020                  | NCF   | - frézovať plochu šírka 15mm<br>- vŕtať 2x Ø9mm pre skrutku<br>- zraziť ostrie |   |                           |                 |                       |                       |
|   | 030                  | SKL   | - označiť kus                                                                  |   |                           |                 |                       |                       |
|   | 040                  | WZM   | - namontovať do zostavy                                                        |   |                           |                 |                       |                       |
| H | počet kusov:<br>10   |       | materiál:<br>1,0122                                                            |   | kalenie:<br>-----         |                 |                       |                       |
|   | zušľachtíť: .....    |       | povlakovať: .....                                                              |   | <b>PORSCHE</b>            |                 |                       |                       |
|   | pozícia: 16,240      |       | zákazka : 8242 4700                                                            |   |                           | zmen. č.: ..... |                       |                       |
|   | zmena č. : 0         |       | op. č. : 70                                                                    |   |                           |                 | název : ABSTEUERKLOTZ |                       |
|   | VP : 0807            |       | bemi: 9M1817111A                                                               |   |                           |                 |                       | model : 2026-08-27 HU |
|   | TOLERANCIA ISO 8015  |       | PRESTNOST': ISO 2768-fH                                                        |   |                           |                 |                       |                       |
|   | OZNAČENÉ DRSNOSTI:   |       | Ra 0,8/1,6/3,2                                                                 |   | vyhotovil : Šlesar        |                 |                       |                       |
|   | PREDPÍSANÁ DRSNOST': |       | Ra 6,3                                                                         |   |                           |                 |                       |                       |
|   | metóda premietania   |       |                                                                                |   |                           |                 |                       |                       |
|   | 1                    | 2     | 3                                                                              | 4 | 5                         |                 |                       |                       |
|   |                      |       |                                                                                |   | A3                        |                 |                       |                       |

Obj: PO160926 | 16,240 | 10 ks | T: 25.9.2026

# VÝROBA - 16,240

Obj: PO160926 Počet kusov: 10 ks DielID: 969

Cenová ponuka: PO160926



- 1. Materiál zákazník**
- 2. Sústruženie**
- 3. Frézovanie**
- 4. Zámočník**