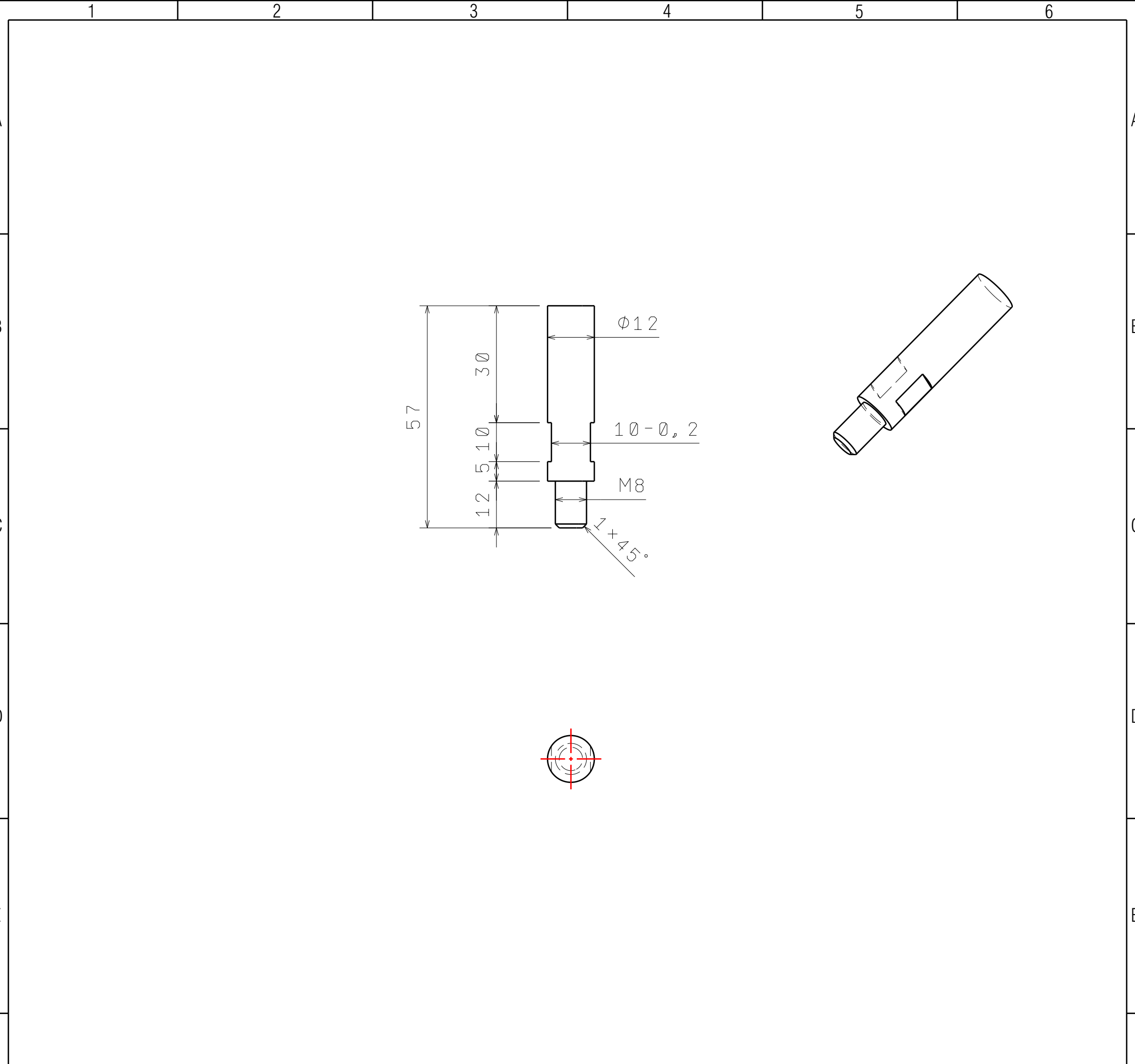




OP.č	stroj	Popis práce		dátum a podpis pracovníka
Po každej operácii kus skontrolovať a ohraňovať!!!				
010	SUS	- sústružiť podľa výkresu na hotovo - rezať M8/12mm - zraziť ostrie		
020	NCF	- frézovať 2x drážku šírka 10mm (pre kľúč)		
030	SKL	- označiť kus		
040	WZM	- namontovať do zostavy		

počet kusov:	materiál:	kalenie:	zušľachtiť:	PORSCHE
4	1,0122	„„„„„„„„	povlakovať:	
pozícia: 1,209		zákazka :	zmen. č.:	
zmena č. : 0		op. č. : 70	VP : 0807	
bemi: 9M1817111A		názov : SICHTMARKIERUNGSPIN		
TOLERANCIA ISO 8015	PRESTNOSŤ: ISO 2768-fH	ZNAČENIE: MIMO PLÔCH NCP	metóda premietania	model : 2026-08-27_HU
OZNAČENÉ DRSNOSTI: $\sqrt{\text{Ra } 0,8/1,6/3,2}$		PREDPÍSANÁ DRSNOSŤ: $\sqrt{\text{Ra } 6,3}$		dátum : 03,09,2026
				vyhotovil : Šlesar

1

2

3

4

5

A3