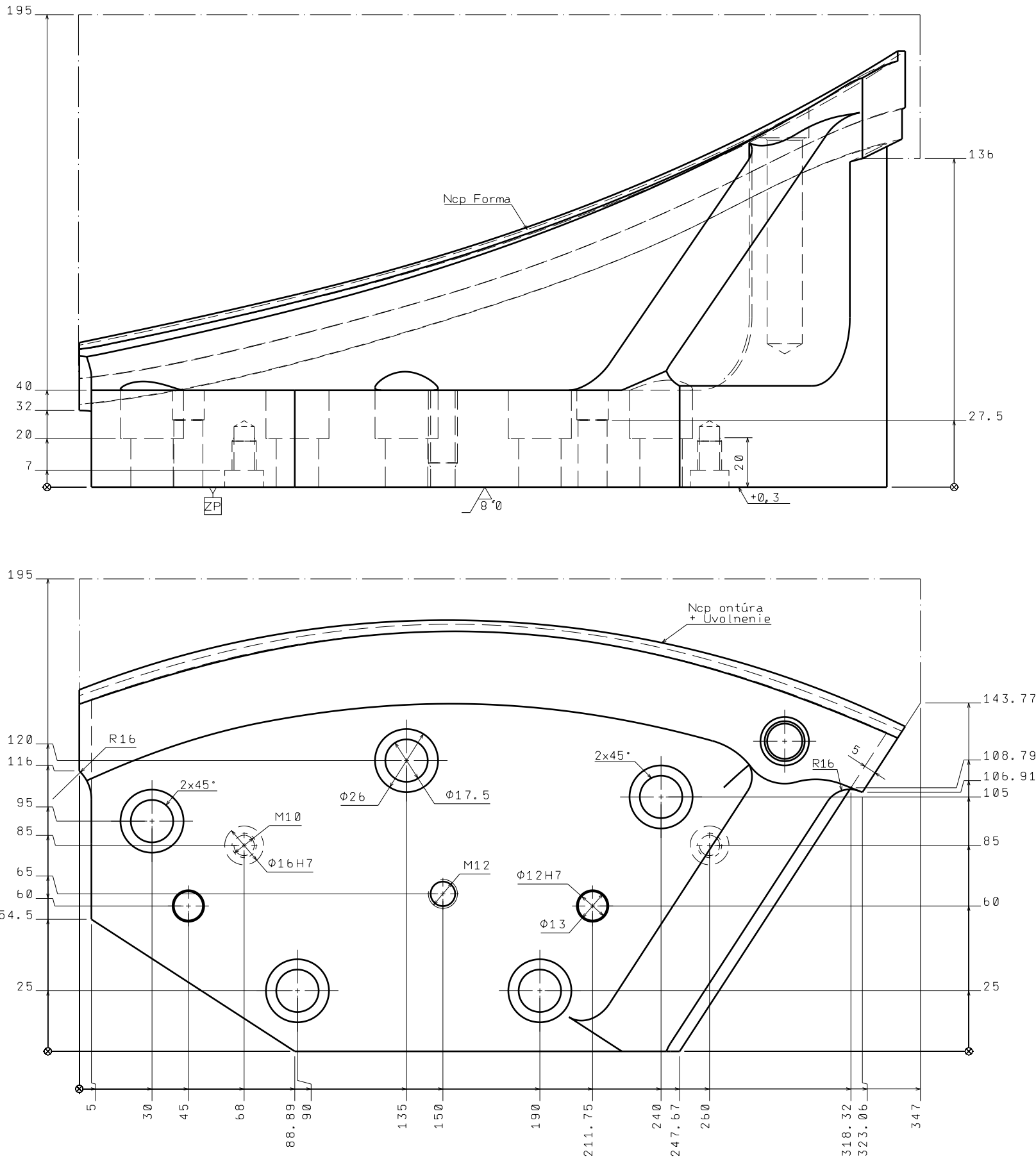




OP.č	stroj	Popis práce	dátum a podpis pracovníka
Po každej operácii kus skontrolovať a ohranovať!!!			
010	NCF	Základná strana: - frézovať tvar podľa výkresu na hotovo s prídavkom na ZP - vŕtať 5x skrutkový otvor Ø17,5mm + hrany 2x45° - frézovať uvoľnenie bočnej plochy po Z-32mm a Z-136mm - frézovať 2x otvor Ø16H7 po Z-7mm + vŕtať a rezať 2x závit M10/20mm - frézovať uvoľnenie strihu - zraziť ostrie	
020	NCF	Aktívna strana: - zahĺbiť skrutkové otvory po Z+20mm - frézovať formu a kontúru s prídavkom - vŕtať a rezať odlepovač - vŕtať a rezať závit M12/30mm - zraziť ostrie	
030	P.V	- kaliť	
040	BR	- brúsiť na hotovo	
050	NCF	- vŕtať/frézovať kolíkové otvory na hotovo s roztečou ±0,1mm + uvoľniť	
060	SKL	- označiť kus	
070	WZM	- namontovať do zostavy	

počet kusov:	materiál:	kalenie:	zušľachtiteľ:
1	1,2358	RH HRC 58+2	
pozícia: 51,234		zákazka : 8230 4600	zmen. č.:
zmena č. :	op. č. :	VP :	bemi:
TOLERANCIA ISO 8015	PRESTNOST: ISO 2768-fH	ZNAČENIE: MIMO PLÔCH NCP	metóda premietania
OZNAČENÉ DRSNOSTI: ▽ Ra 0,8/1,6/3,2	PREDPÍSANÁ DRSNOST: ▽ Ra 6,3		
		názov : Schneidmesser	model :
		dátum : 04,09,2026	vyhotovil : Gabrhel

