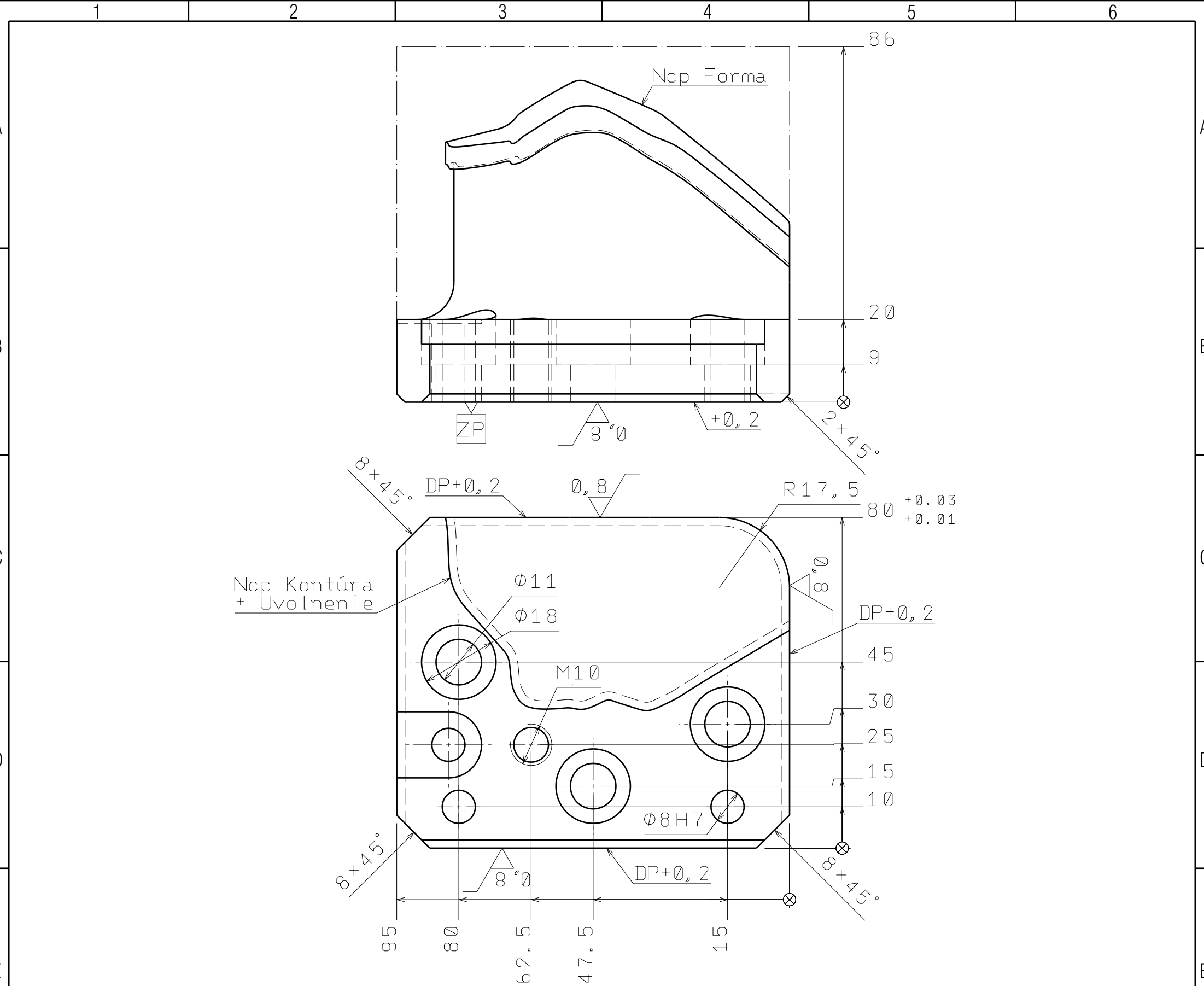
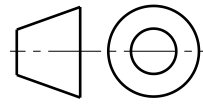




OP.č	stroj	Popis práce	dátum a podpis pracovníka
Po každej operácii kus skontrolovať a ohraňovať!!!			
010	NCF	Základná Strana: - frézovať tvar podľa výkresu s prídavkom na označených plochách drsnosťou - vŕtať 3x skrutkový otvor Ø11mm - frézovať hranu po obvode 2x45° - vŕtať a rezať pren. závit M10/25mm - zraziť ostrie	
020	NCF	Aktívna Strana - frézovať formu a kontúru s prídavkom - zahĺbiť 3x skrutkový otvor Ø18mm po Z+9mm - zraziť ostrie	
030	P.V	- kalíť	
040	BR	- brúsiť na hotovo	
050	NCF	- vyrovnať na DP - vŕtať / frézovať kolikové otvory Ø8H7 na hotovo s roztečou ±0,01mm od DP	
060	SKL	- označiť kus	
070	WZM	- namontovať do zostavy	

počet kusov:	materiál:	kalenie:	zušľachtiť:	PORSCHE 	
1	1,2358	RH HRC 58+2	povlakovač:		
pozícia: 16,210		zákazka : 8230 4600	zmen. č.:		
zmena č. :	op. č. :	VP :	bemi:		
TOLERANCIA ISO 8015		PRESTNOST: ISO 2768-fH	ZNAČENIE: MIMO PLÔCH NCP	metóda premietania	názov : Schneideinsatz
OZNAČENÉ DRSNOSTI:  Ra 0,8/1,6/3,2		PREDPÍSANÁ DRSNOST:  Ra 6,3			model :
					dátum : 04,09,2026
					vyhotovil : Gabrhel