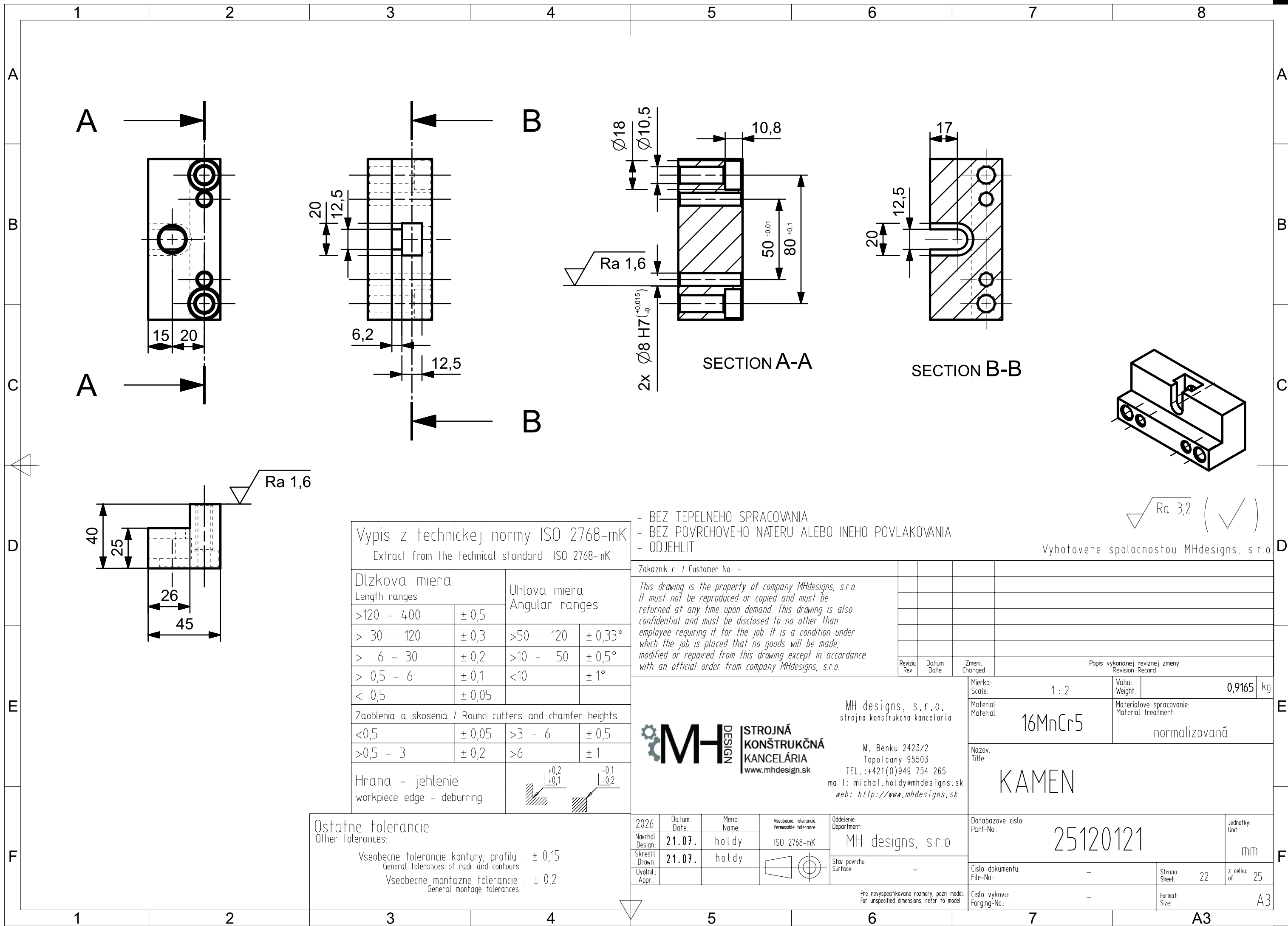




Vypis z technickej normy ISO 2768-mK

Extract from the technical standard ISO 2768-mK

Dĺžková miera		Uhľová miera	
Length ranges		Angular ranges	
>120 - 400	± 0,5	>50 - 120	± 0,33°
> 30 - 120	± 0,3	>10 - 50	± 0,5°
> 6 - 30	± 0,2	<10	± 1°
> 0,5 - 6	± 0,1		
< 0,5	± 0,05		
Zaoblenia a skosenia / Round cutters and chamfer heights			
<0,5	± 0,05	>3 - 6	± 0,5
>0,5 - 3	± 0,2	>6	± 1
Hrana - jehlenie		workpiece edge - deburring	

Ostatné tolerancie:

Other tolerances:

Všeobecné tolerancie kontúry, profilu : ± 0,15
General tolerances of radii and contours

Všeobecné montážne tolerancie : ± 0,2
General montage tolerances

- BEZ TEPELNEHO SPRACOVANIA
- BEZ POVRCHOVEHO NATERU ALEBO INEHO POVLAKOVANIA
- ODJEHLIT