



TEPELNE SPRACOVANIE
- CEMENTOVAT 0,5 - 0,8mm
- KALIT NA TVRDOST 60 - 65 HRC

$\sqrt{Ra_{3,2}} \quad) \sqrt{Ra_{3,2}}$

Dizkova miera Length ranges		Uhlova miera Angular ranges	
>120 - 400	±0,5		
> 30 - 120	±0,3	>50 - 120	±0,3
> 6 - 30	±0,2	>10 - 50	±0,5
>0,5 - 6	±0,1	<10	±1°
< 0,5	±0,05		
Zaoblenia a skosenia / Round cutters and chamfer heights			
<0,5	±0,05	>3 - 6	±0,5
>0,5 - 3	±0,2	>6	±1
Hrana - jehlenie workpiece edge - deburring			

				Vytváření společnosti MHDesigns, s.r.o.
Revizní list	Datum zadej	Změnil Charvát	Popis vykonání včetně změny Revizní listy	

Merka: Scale: 1 : 1	Vaha: Weight: 0,2071 kg
Material: Material: 16MnCr5	Materialové spracovanie: Material treatment: normalizovaná
Názov: Title: OS	

Databazové číslo: Part-No.:		jednotlivý unit:	
25120108		mm	
Cislo dokumentu: File-No.:		Strana: Sheet:	z celku: of:
Cislo výtisku: Estimating-No.:		Formát: Size:	25

Ostatne tolerancie:
Other tolerances:
Všeobecné tolerancie kontury, profilu : $\pm 0,15$
General tolerances of radii and contours
Všeobecné montážne tolerancie : $\pm 0,2$
General montage tolerances