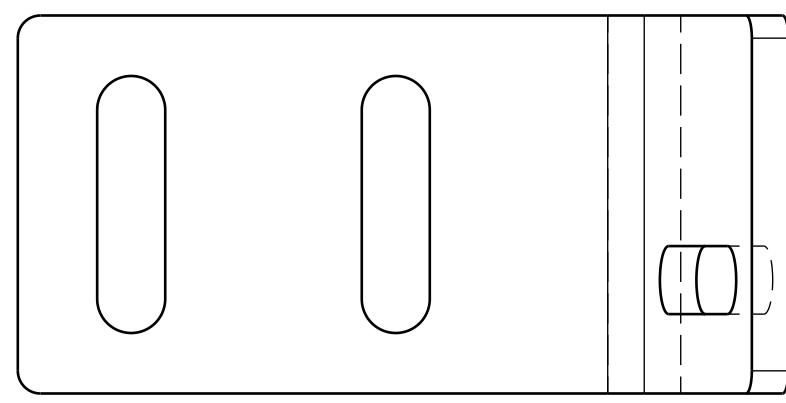
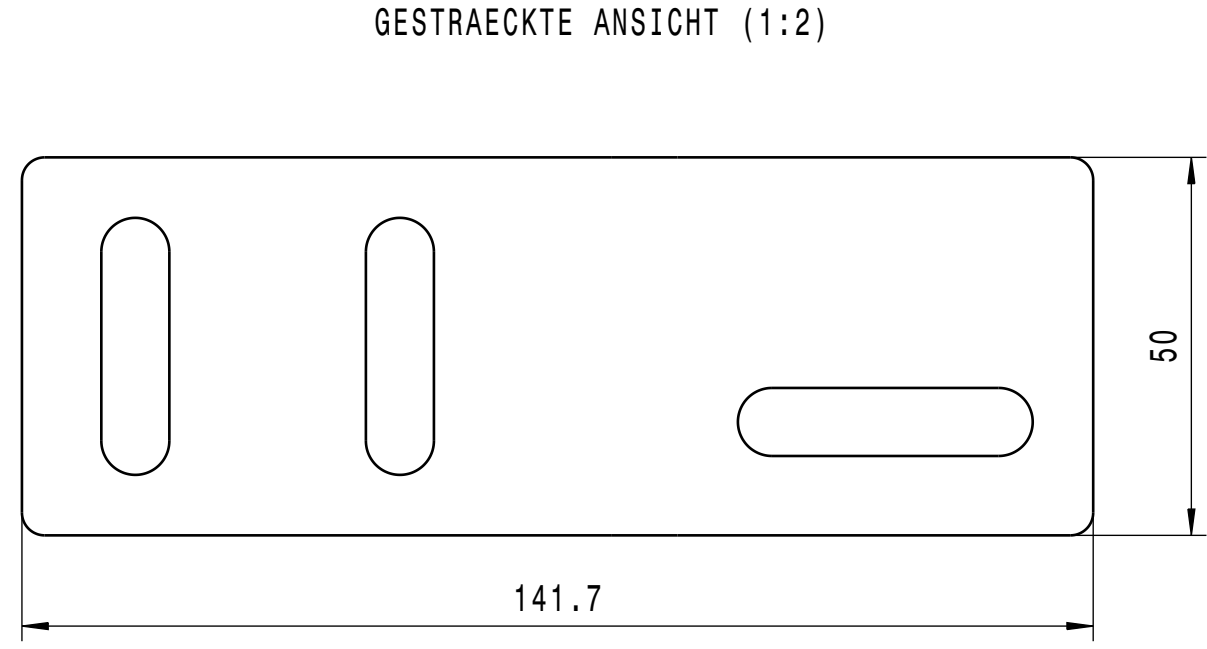
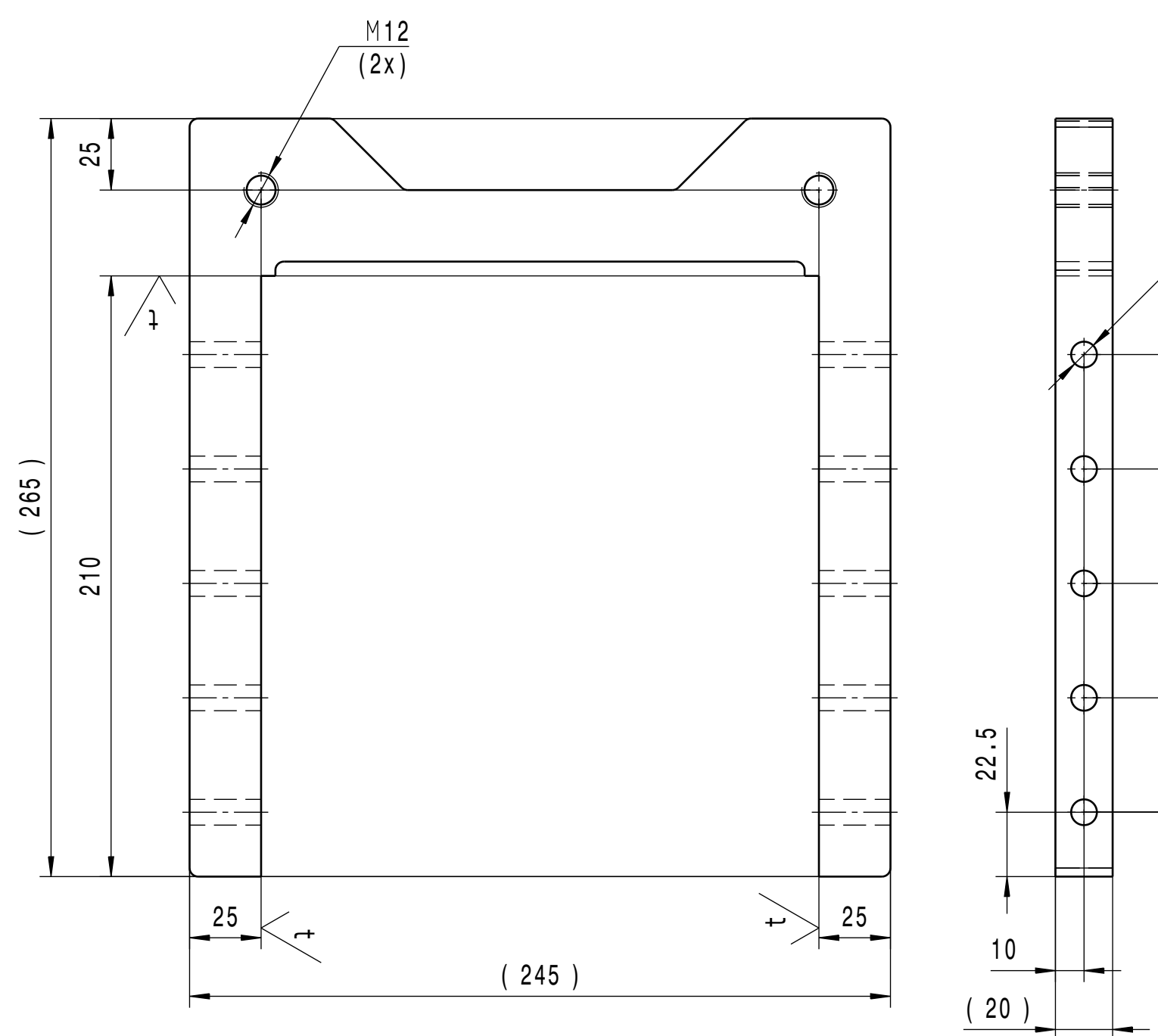




	1x	Teil 521	31-30D 401799	wie gezeichnet kreuzlich				
	1x	Teil 522	31-30D 401800	spiegelbildlich kreuzlich				
Nach VW 13705 DIN VW 13705	$\sqrt{r_{90}}$	$\sqrt{r_{100}}$	$\sqrt{r_{140}}$	$\sqrt{r_{125}}$	$\sqrt{r_{120}}$	$\sqrt{r_{126.3}}$	$\sqrt{r_{12.5}}$	$\sqrt{r_{12}}$
	$\sqrt{r_1}$	$\sqrt{r_2}$	$\sqrt{r_3}$	$\sqrt{r_4}$	$\sqrt{r_5}$	$\sqrt{r_6}$	$\sqrt{r_7}$	$\sqrt{r_8}$
Zul. Abweichung für Klemmsäule ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m (spanende Fertigung). Prüfgrößen überschreite für Klemmsäule können über zulässige Toleranzen der DIN ISO 2768-m (Trittschneidern überschreiten).								
	2	0.5	> 6	> 30	> 120	> 400	> 2000	> 2000
	0.5	> 6	> 30	> 120	> 400	> 2000	> 2000	> 4000
	0.5	> 0.2	> 0.5	> 0.5	> 0.8	> 1.0	> 2	> 2
Nicht mehr als andere Werte zulässig, gilt für Teile ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768-m. Nicht mehr als andere Werte zulässig, gilt für Teile mit Toleranzen nach DIN ISO 2768-m.								
Bemerkung: Poznámky:								
Positionen: / Poziče	Betriebsnummer/Číslo přípravku							
	© 521		31-30D 401799					
			31-30D 401800					
Haarten Kästchen	Einbauteile Mischbau kl. vstř.		Vergutet Zuschaltlich					
ZSB-51	Bauteil Wertlich		1:1		Material 1.0038			
24								

ZSB-B1. Sertuovaný výkres	24	Mashtab Merkito	1:1	Werkstoff Material	1.0038
------------------------------	----	--------------------	-----	-----------------------	--------

Stichmasstoleranz von Flaechen zu Stiftlöchern/
Presnost tolerance ploch pre kolikove diry $\pm 0,05$

[illegible]

Haerten	Einhaerttetiefe	Verguuten
Kalanó	Einhaerttetiefe	Zualachtit

Bearbeitungsflächen zueinander/
Vzájemne k sobe opracované plochy ± 0.1

31-300 401800	22
	Datum / Datum

Stichmass für Stiftlöcher u. Paßbohrungen/
Presnost rozmeru pro závitové a pružné díry $\pm 0,2$

Stichmass für Gewinde u. Durchgangslöcher/
Presnost rozmeru pro kolíkové a lícované díry $\pm 0,0$

Winkelmastoleranz / Tolerance úhlu $\pm 30''$