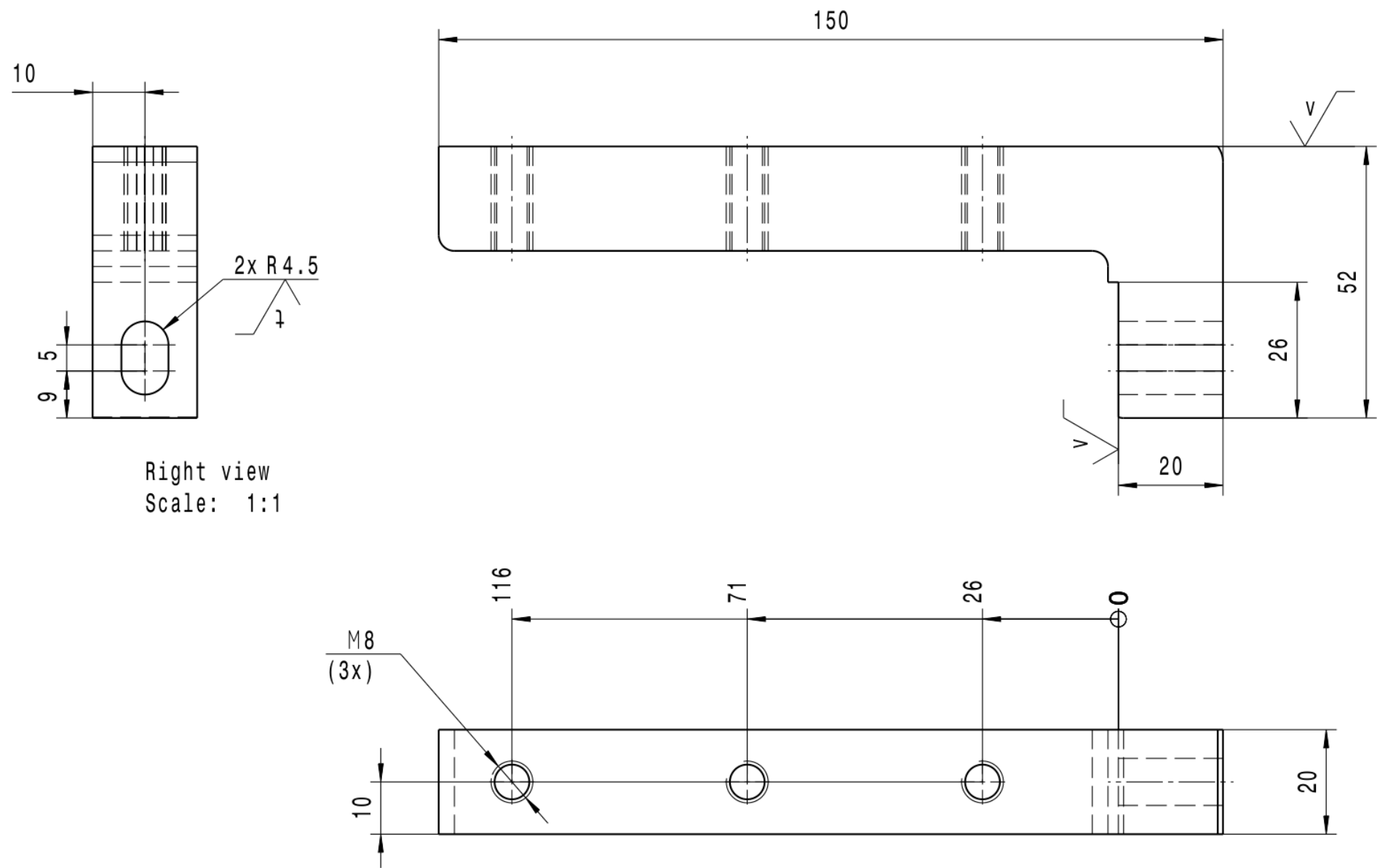




Right view
Scale: 1:1

BRENNSCHABLONEN
Vypalovacia sablona
Bl./ List: SBR01

Brueniert / Ciernene

Stichmass für Stiftlöcher u. Paßbohrungen/ Presnost miery pre kolikove a licovane diery	±0,02	✓ ^v
Stichmass für Gewinde u. Durchgangslöcher/ Presnost miery pre zavitove a priebezne diery	±0,2	✓ ^t
Winkelmasstoleranz / Tolerancia uhla	±30''	
Bearbeitungsflaechen zueinander/ Vzajomne ku sebe opracovane plochy:	±0.1	
Stichmasstoleranz von Flaechen zu Stiftlöchern/ Presnost tolerancie ploch pre kolikove diery:	±0.05	

Oberflaechenrauheit/ Drsnost
✓ ^t Durchgangslöcher/ priebe-né diery
✓ ^v Passbohrungen/ licované diery

s/ (t/ v/ x/)
KANTEN GEBROCHEN/
Hrany zrazene
MESSKANTEN ENTGRATET/
Meracie hrany zrazene

1x	TEIL / Diel	515	37-38N 284045		wie gezeichnet/ako je nakreslene		
	TEIL / Diel		37-38N 284045		spiegelbildlich/zrkadlový obraz		
Nach VW 13705 Podľa VW 13705		$\sqrt{\text{roh}}$ $\sqrt{\text{s}}$	$\sqrt{\text{Rz100}}$ $\sqrt{\text{t}}$	$\sqrt{\text{Rz40}}$ $\sqrt{\text{u}}$	$\sqrt{\text{Rz25}}$ $\sqrt{\text{v}}$	$\sqrt{\text{Rz10}}$ $\sqrt{\text{w}}$	$\sqrt{\text{Rz6.3}}$ $\sqrt{\text{x}}$
Zul.Abweichung fuer Nennmaße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m (spanende Fertigung). Prisluchajuće odchylky k menovitým rozmerom bez zadanych tolerancii podľa DIN ISO 2768-m (trieskove obrabanie).							
≥ 0.5 ≤ 6	> 6 ≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000 ≤ 2000	> 2000 ≤ 4000	
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	
Bemerkung/ Poznamky -							
Positionsnr. / Pozicia c.			Betriebsmittelnummer/ Cislo pripravku				
515			37-38N 284045 ④				
Haerten Kalit		56±4 HRC		Einsatzhaertetiefe Kalit do hlbky		1,2 mm	
				Vergueten Zuslachtit		800 N/mm²	
ZSB-B1. Zostavny vykres		05		Massstab Mierka		1:1	
				Werkstoff Materiál		S235JRG2	

©Volkswagen AG behaelt sich alle Rechte vor. Das gilt insbesondere fuer E
Namensrechte sowie fuer das Recht, diese als gewerbliche Schutzrechte anzumel
Kopier- und Weitergaberecht liegt bei uns.
©Volkswagen AG si vyhradzuje vsetky prava. Plati zvlast pre prava vynale
pre pravnu oblast. Su prihlasene ako zivnostenske ochranné prava. Kazde oprav
je nariadene len nami.
Slovenský preklad je vykonany s ohľadom na presnost. V prípade odlisnosti je

CAD-System und Verwaltungssystem-Schluesel/ CAD system a klúč ku admin. syst.

CATIA V5-6 R2018 SP03 HF027

Sicherh. -Dok. Ochr. dok.	Fahrzeugteilenummer/Cislo dielu auta	K-St
-	VW492, SK49X	-

	Auftraggebende Abteilung/ Zadavatel
	Volkswagen Bratislava

Dokum.-Verantwortl. Zodpovedny za dok.	Lubomír Cigánek	Firma
Abt.	PPK-3	
Odd.		

Telefon	+421 902 470 563
Telefon	

Dazugehoerige Betriebsmittel Priradene prevadzkoie prostriedky	Maschi
-	-
-	-

Benennung/ Názov
Zdvihaci osa MK
AFO 7110

Betriebsmittelnnummer/ Cislo pripravku
37-38N 284045 ④

Kennzeichnung nach 39D 2308/ Marking acc. to 39D 2308
Tolerierungsgrundsatz nach VW 01054.
Tolerancing principle acc. to VW 01054.

VÝROBA - 37-38N_284045-515

Obj: MAT010926 Počet kusov: 1 ks DielID: 680

Cenová ponuka: Aufeer_Manipulátor



1. Pálenie (akosť S235URG2)

2. Frézovanie

3. Zámočník

4. Čiernenie

Poznámky z výkresu (preklad):

- Hran Zraziť/odihliť všetky hrany
- Meracie hrany ENT MESSKANTEN
- tolerancie ploch pre kolikove diery: +0.09
- Nekótované tolerancie podľa ISO 2768-mK