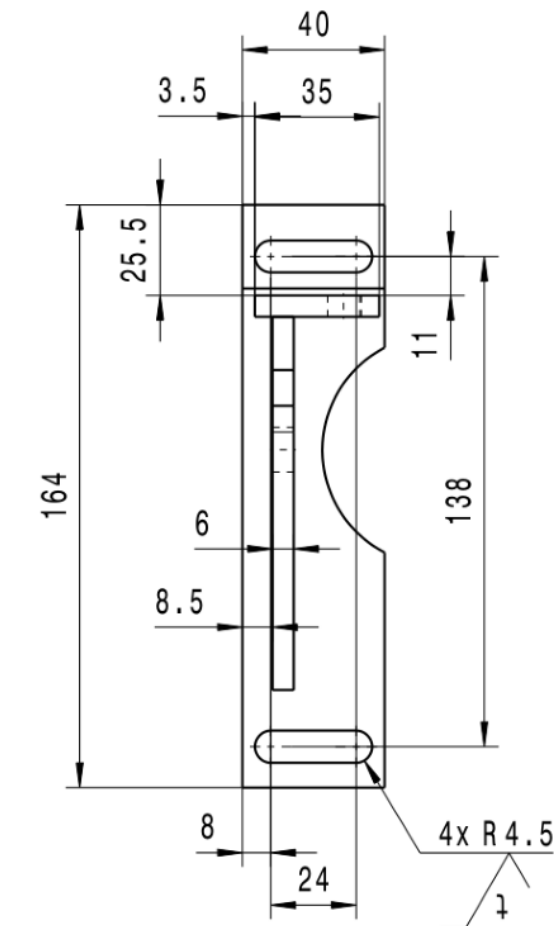


Oberflächenrauheit/ Drnsnost	t/Durchgangslöcher/ priebe-né diery
v/Passbohrungen/ licované diery	

~~s/ (t/ v/ x/)~~
KANTEN GEBROCHEN/
Hrany zrazene
MESSKANTEN ENTGRATET/
Meracie hrany zrazene

Volkswagen AG behält sich alle Rechte vor. Das gilt insbesondere für die Namensrechte sowie fuer das Recht, diese als gewerbliche Schutzrechte anzuerkennen und weiterzugeben.

Volkswagen AG si vyhradzuje všetky práva. Platí zvlášť pre práva vynálehu a právomoc na ich ochranné známky.

CAD-System und Verwaltungssystem-Schlüssel/ CAD system a klúč ku admin. syst.

CATIA V5-6 R2018 SP03 HF027

	Auftraggebende Abteilung/ zadavatel Volkswagen Bratislava
---	---

Telefon +421 902 470 563

	Invent
-	-

Benennung/ Názov	Zdvihaci oce MK
------------------	-----------------

AE0 7110

Betriebsmittelnummer/ Cislo prípravku

37-38N 284045 (3) (4)

Kennzeichnung nach 39D 2308/ Marking acc. to 39D 2308
Tolerierungsgrundsatz nach VW 01054.
Tolerancing principle acc. to VW 01054.

Zul. Abweichung fuer Wennmasse ohne Toleranzangabe an Schweisskonstruktionen. Prislučajuce odchylky k nemovitým rozmerom bez zadanych tolerancií na zvarnej konštrukcii.											Werte / Hodnoty v mm	
≥ 2 ≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000 ≤ 2000	> 2000 ≤ 4000	> 4000 ≤ 8000	> 8000 ≤ 12000	> 12000 ≤ 16000	> 16000 ≤ 20000	> 20000		
±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14	±16		

Stichmasstoleranz von Flaechen zu Stiftloechern/
Presnost tolerancie ploch pre kolikove diery: ± 0.05

1x	TEIL / Díel	201	37-38N	284045	wie gezeichnet/ako je nakreslené	
1x	TEIL / Díel	202	37-38N	284045	spiegelbildlich/zrkadlový obraz	
Nach VW 13705 Podľa VW 13705		$\sqrt{\text{roh}}$	$\sqrt{\text{Rz100}}$	$\sqrt{\text{Rz40}}$	$\sqrt{\text{Rz25}}$	$\sqrt{\text{Rz10}}$
		$\sqrt{\text{s}}$	$\sqrt{\text{t}}$	$\sqrt{\text{u}}$	$\sqrt{\text{v}}$	$\sqrt{\text{w}}$

Zul. Abweichung fuer Nennmaße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m (spanende Fertigung).
Prisluchajuce odchylyky k menovitým rozmerom bez zadanych tolerancii podľa DIN ISO 2768-m
(trieskove obrabanie).

≥ 0.5	> 6	> 30	> 120	> 400	> 1000	> 2000
≤ 6	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	≤ 2000	≤ 4000
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

Bemerkung/ Poznamky	-
---------------------	---

Positionsnr. / Pozícia c.	Betriebsmittelnummer/ Cislo pripravku
	27 29N 284045

201/202	07 JUN 204040
---------	---------------

Haerten Kalit	56±4 HRC	Einsatzhaerttetiefe Kalit do hlbky	1,2 mm	Vergueten Zuslachtetit	800 N/mm ²
ZSB-B1.	03	Massstab	1:2	Werkstoff	Stahl

Benennung/ Názov	Zdvihaci oce. MK
------------------	------------------

AE0 7110

Betriebsmittelnummer/ Cislo prípravku

37-38N 284045 (3) (4)

Kennzeichnung nach 39D 2308/ Marking acc. to 39D 2308
Tolerierungsgrundsatz nach VW 01054.
Tolerancing principle acc. to VW 01054.

VÝROBA - 37-38N_284045-201-202

Obj: MAT010926 Počet kusov: 2 ks DielID: 681

Cenová ponuka: Aufeer_Manipulátor



1. Zváranie

2. Frézovanie

3. Zámočník

4. Lakovanie

pozn: RAL1003

Poznámky z výkresu (preklad):

- Hrany zrazene
- všetky priebežne hrany zrazit
- Všeobecne tolerancie podľa DIN EN ISO 13920 AE
- Prisluchajúce odchylky k menovitým rozmerom bez zadanych tolerancií na zvaranej konštrukcii.
- Farbenie častí | RAL 1003 SIGNAL GELB Podľa VW 13705 Js Jt / J* / J*
- OBRABENE PLOCHY LAKOVAT ANTIKOROZNI RAL7038
- Prisluchajúce odchylky k menovitým rozmerom bez zadanych tolerancií podľa DIN ISO 2768-m