

STICHMASSTOLERANZ / Tolerance between two points
FÜR STIFTLÖCHER / for pin holes $\pm 0,02$
FÜR SCHRAUBENLÖCHER / for threaded holes $\pm 0,2$

WINKELMASSTOLERANZ / Angle Tolerance $\pm 30''$

STICHMASSTOLERANZ VON / Tolerance between
FLÄCHEN ZU STIFTLÖCHER / surfaces and pin holes $\pm 0,05$



Nach VN 13705 Acc. to VN 13705	$\sqrt[3]{gh}$ $\sqrt[3]{S}$	$\sqrt[3]{R100}$ $\sqrt[3]{r}$	$\sqrt[3]{R240}$	$\sqrt[3]{R225}$	$\sqrt[3]{R110}$ $\sqrt[3]{w}$	$\sqrt[3]{R26.3}$ $\sqrt[3]{x}$
2.) Abweichung fuer Normabweich ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m (spätere Fertigung). Připustná odchylka pro výrobní toleranci bez udání tolerance dle DIN ISO 2768-m (machining operation).						
$\pm 0,5$ $\pm 0,6$ $\pm 0,8$ $\pm 1,0$ $\pm 1,2$ $\pm 1,6$ $\pm 2,0$	$\pm 0,3$ $\pm 0,5$ $\pm 0,8$ $\pm 1,0$ $\pm 1,2$ $\pm 1,6$ $\pm 2,0$	$\pm 0,3$ $\pm 0,5$ $\pm 0,8$ $\pm 1,0$ $\pm 1,2$ $\pm 1,6$ $\pm 2,0$	$\pm 0,3$ $\pm 0,5$ $\pm 0,8$ $\pm 1,0$ $\pm 1,2$ $\pm 1,6$ $\pm 2,0$	$\pm 0,3$ $\pm 0,5$ $\pm 0,8$ $\pm 1,0$ $\pm 1,2$ $\pm 1,6$ $\pm 2,0$	$\pm 0,3$ $\pm 0,5$ $\pm 0,8$ $\pm 1,0$ $\pm 1,2$ $\pm 1,6$ $\pm 2,0$	$\pm 0,3$ $\pm 0,5$ $\pm 0,8$ $\pm 1,0$ $\pm 1,2$ $\pm 1,6$ $\pm 2,0$
Berührung / Poznámka: $\pm 0,2$ $\pm 0,3$ $\pm 0,5$ $\pm 0,8$ $\pm 1,2$ ± 2						
Positionsnr. / Pozice		Betriebsmittelnummer/ Císlo přípravku				
001		1254_KONZOLA_PNE				
Harten Hölze ZSH-01 Stahový výkres	-60±2 HRC - -	Einbahtierentiefe Hloubka kl. vstupu Walsart Meritko		ϕ_{HRC} 1:1	Verputen Zalepit Werkstoff S235JR	
					-600 N/mm ²	

© Volkswagen AG zadržuje si všetky práva. Toto platí najmä pre práva vynálezu, know-how, autorské práva a práva na ochranu údajov, akokoľko sa tieto práva týkajú poskytnutia informácií. Každé spracovanie pre použitie v iných projektoch alebo pre kopírovanie a predaj musí byť súhlasom spoločnosti Volkswagen AG. Každé spracovanie pre použitie v iných projektoch alebo pre kopírovanie a predaj musí byť súhlasom spoločnosti Volkswagen AG. Každé spracovanie pre použitie v iných projektoch alebo pre kopírovanie a predaj musí byť súhlasom spoločnosti Volkswagen AG.

GAD-System und Verwaltungsgeschäftsplan: System GAD v. Kijic pro administrativno-posredničko dejavnost		Rečunalnik KASUSKIC
Catia V5-6 R2016 SP03 HFQ22		Ja / ANC
Sigurnost-Dok.	Fahrzeugnummer/ Cizla dila avta	Datum Datum
Ochrana dok.		
	Auftraggebende Abteilung/ Zadavatelj	
Dokum.-Verantwortl.	Firma/ Firma	Gen./ Kreslil
Zodpovedno za dokument	Matador	Matador
ADK	Telefoni Telefon	+2142381063
Odešlani	Telefon	
Telefon		
Telefon		
Dazgohehorige Betriebsbeittel	Waschine/ Zarizani	
Prislušne provozni prostredki	Inventar-Nr./ Inventarni cisló	

Benennung/ Name	Masztat/Merito
1254_KONZOLA_PNEU	1:5
LAYOUT KONCEPT	:
Betriebskennnummer/ Ciso privaprvk	Format/ Format
MAT-1254-A00-001-000-001	A0
	Blatt/ List
	1
	von/ z
	1
Kennzeichnung nach 390 2308/ Orsaceni die 390 2308	Datum/ Datum
Tolerierungsgrundsatz nach V 01054.	26.05.2026
Labeling code die V 01054	